

安陆市6063-T5铝材检测 6063化学成分分析

产品名称	安陆市6063-T5铝材检测 6063化学成分分析
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	铝材检测:6063化学成分分析 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

6063-T5建筑铝型材必须具备一定的力学性能。在其他条件相同时，其抗拉强度、屈服强度随含量增加而升高。6063台金的强化相主要是Mg₂Si相，到底Mg、Si和Mg₂Si的量应取多少为好？

Mg₂Si相是由2个镁原子同1个硅原子组成，镁的相对原子质量为24.31，硅的相对原子质量为28.09，因此Mg₂Si化合物中，镁硅的质量比为1.73:1。

因此，可根据以析结果，如果镁硅含量比值大于1.73，则合金中镁除形成Mg₂Si相外，还有过剩镁，反之比值小于1.73，则表明硅除形成Mg₂Si相外，还有剩余硅。

镁过剩对合金力学性能是有害的。镁一般控制在0.5%左右，Mg₂Si总量控制在0.79%。当硅过剩0.01%时合金的力学性能 σ_b 约为218Mpa，已大大过地区标准性能，并过剩硅从0.01%提高到0.13%， σ_b 可提高到250Mpa，即提高14.6%。要形成一定量的Mg₂Si，必须考虑到Fe与Mn等杂质含量造成的硅损失，即要有一定量的过剩硅。为了使6063合金中的镁充分与硅匹配，实际配料时，必须有意识地使Mg:Si<1.73。镁的过剩不仅削弱强化效果，而且又增加了产品成本。

因此，6063合金的成分一般控制为：Mg:0.45%-0.65%；Si:0.35%-0.50%；Mg:Si=1.25-1.30；杂质Fe控制在<0.10%-0.25%；Mn<0.10%。

6063化学成分

铝Al(小值)：余量

硅Si： 0.20

铁Fe： 0.20

铜Cu : 0.6~1.3

锰Mn : 0.10

镁Mg : 2.1~2.9

铬Cr : 0.10~0.25