

可定制 耐高温二硫化钼干膜润滑剂 自耐磨，黄油防锈润滑喷剂

产品名称	可定制 耐高温二硫化钼干膜润滑剂 自耐磨，黄油防锈润滑喷剂
公司名称	在邦润滑材料（上海）有限公司
价格	60.00/瓶
规格参数	在邦:ZBWM ZBP:ZBP-968 中国大陆:上海
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J5511室 （注册地址）
联系电话	13296249811

产品详情

耐高温二硫化钼润滑喷剂是在快干二硫化钼喷剂的基础上，添加耐高温组分，成膜速度快，而且耐高温。形成的膜耐低温-180℃，耐高温500℃，间歇性可达600℃，膜层耐磨，持久有效。连续润滑操作使用时。当防卡剂使用。附着力优良，润滑膜不易脱落，寿命长，效果好。具防尘及防污染之优点。较适合慢速滑动面。耐用性能好，可以减少噪音。广泛应用于机械、造船、钢铁、纺织、锻造、五金、航空等诸多行业。其在发达国家已广泛使用，目前正在被国内越来越多的生产企业使用。

产品用途 Application 1.预组装处理：可以在装配时提供保护。使用喷剂时，将会在所装配零件表面形成超薄润滑涂层，不会改变零件的配合公差。二硫化钼微粒的平均粒径仅为0.5微米。如：开放式齿轮、机械的组装、模具组装/发电所的感应槽、蒸汽发电机等。

2.保护薄膜：可以作预先润滑，即取即用。适用于装配机件及内部润滑，润滑链条、钢缆、螺丝、输送带、拉缆机、金属铸造机、垫圈外膜、一般机器的维修和保养，高温操作仪器，橡胶脱模，玻璃加工等。

3.高温润滑剂：在-180℃至500℃可以形成稳定的润滑膜。二硫化钼在高温达到500℃（在气压降低的情况下甚至更高）时仍然可以干式润滑，尽管树脂在这样的温度下会遇热熔化。适用于炼钢、纺织机械维修业。干性润滑剂在钢铁工业中作为高温润滑剂被广泛应用。

4.润滑性效能：避免了常规湿式润滑剂在应用时出现的问题，在灰尘过多的情况下可以提供干性润滑。用于纺织印染机械较为理想，使用于各类滑动导杆、转动导杆。如：自动络筒机、热定型机螺杆、拉幅定型机、染色机、蒸化机、干燥机、纺丝机、印花机、丝光机、筒子机、细纱机、梳棉机、清花机、印染机、烘干机、定型机调幅螺杆等以及轴承的润滑。本产品可用于接触面的润滑以及矿业中粗吊钩的润滑和防锈保护。

5.切割工具：用于切割刀具，可以得到较佳效益。刀具表面缺痕中所嵌二硫化钼将使切割机切割时的效

果发挥到较大。

6.塑料表层：喷涂于塑料表面更能突现产品优点，如尼龙轴承。

7.喷涂用于高负荷下的轴承、滑轨、导轨、花键、导槽、丝杆的安装和磨合润滑。

8.喷涂用于冲压加工的滑块、弯曲、冲孔、冲压、冲模的润滑。

9.喷涂用于轴心/杯套、轴销/孔花的装配润滑。

10.喷涂用于用于极压环境下的螺纹、轴套、紧固件、密封件、阀门和其他管道系统、履带、皮带轮、齿轮等的装配润滑，防止配合部件卡死、烧结。

使用方法 Instruction 1.使用前，先将工件表面进行彻底的清洁除油处理。

2.然后将罐体用力摇匀约30秒，使罐液充分搅拌，以利于喷雾均匀。

3.喷涂时，距离工件约20厘米左右移动喷涂，勿固定在一个位置喷涂。

4.使用后，倒转罐身喷射约5秒，作用为清洗喷嘴，以防塞阻。

5.使用本品时应仔细阅读产品使用说明书，并在专业人员指导下进行使用。