

养殖发酵污水处理气浮机

产品名称	养殖发酵污水处理气浮机
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	12700.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:wsz 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

气浮分离设备原理说明

气浮分离设备原理——溶气气浮机功能特点1. 溶气泵边吸水边吸气，泵内加压混合、气液溶解效率高、细微气泡 30um。2. 溶气泵可取代循环泵、空压机、溶气罐、射流器及释放头等组成的复杂系统。3. 低压运行，溶气效率高达99%，释放率高达99%。4. 微气泡与悬浮颗粒的高效吸附，提高了SS的去除效果。5. 溶气水溶解效率80-100%，比传统溶气气浮效率高3倍。6. 压力-容量曲线平坦，容易实现自动控制，易操作易维护、噪音低。7. 能有效去除污水中油脂、胶状物和悬浮颗粒及纤维，降低污水中COD, BOD,SS等排污负荷，同时可明显改变水质颜色。

气浮分离设备原理——气浮设备的工作原理

污水中的污染物分为溶解性有机物和非溶解性物质（即SS），溶解性有机物在一定条件下，可以转化为非溶解性物质，污水处理的方法之一就是加入混凝剂和絮凝剂使大部分溶解性有机物转达化为非溶解性物质，再将全部或大部分非溶解性物质（即SS）去除以达到净化污水的目的，而去除SS的主要方法就是利用气浮的方法。

PLF是由空气产生气浮的过程。涡凹曝气机将“微气泡”直接注入污水中而不需要事先进行溶气，然后通过精铸不锈钢散气叶轮把“微气泡”均匀地分布于污水中，所以不会发生阻塞现象，本设备不需要压力容器、空压机和循环泵等辅助设备。

未经处理的污水首先进入曝气充气段，与“微气泡”充分混合，“微气泡”在上升的过程中，将固体悬浮物带到水面。刮泥机沿液面运动，将悬浮物刮到倾斜的金属板上，再将其推入污泥排放管道。将所收集的污泥送入污泥收集器，推进器和刮泥机由同一个马达驱动。净化后的污水在排放前会经由斜板下方的溢流槽，溢流槽用来控制气浮槽的水位，确保槽中的液体不会流入污泥排放管道。

气浮分离设备原理——概述

用途

气浮技术近几年来广泛应用于给排水及废水处理中，它可以有效地去除废水中难以沉淀的轻浮絮体。

特点

- 1、处理能力大、效率高、占地少。
- 2、工艺过程及设备构造简单，便于使用、维护。
- 3、能消除污泥膨胀。
- 4、气浮时向水中曝气，对去除水中的表面活性剂及臭味有明显的效果，同时由于曝气增加了水中的溶解氧，为后续处理提供了有利条件。
- 5、对低温、低浊、含藻类多的水源，采用气浮法可取得好的效果。

气浮分离设备原理——气浮工艺的形式 气浮净水工艺已开发出多种形式。按其产生气泡方式可分为：布气气浮（包括转子碎气法、微孔布气法，叶轮散气浮选法等）电解气浮法；生化气浮法（包括生物产气浮法，化学产气气浮）；溶解空气气浮（包括真空气浮法，压力气浮法的全溶气式、部分溶气式及部分回流溶气式）。1.布气气浮 布气气浮是利用机械剪切力，将混合于水中的空气碎成细小的气泡，以进行气浮的方法。按粉碎气泡方法的不同，布气气浮又分为：水泵吸水管吸气浮、射流气浮、扩散板曝气浮选以及叶轮气浮等四种。（1）水泵吸水管吸入空气气浮 这是简单的一种气浮方法。由于水泵工作特性的限制，吸入的空气量不宜过多，一般不大于吸水量的10%（按体积计），否则将破坏水泵吸水管的负压工作。另外，气泡在水泵内被破碎的不够完全，粒度大，气浮效果不好，这种方法用于处理通过除油池后的含油废水，除油效率一般为50%~65%。（2）射流气浮 采用以水带气射流器向废水中混入空气进行气浮的方法。射流器由喷嘴射出的高速水流使吸入室形成负压，并从吸气管吸入空气，在水气混合体进入喉管段后进行激烈的能量交换，空气被粉碎成微小气泡，然后直入扩散段，动能转化为势能，进一步压缩气泡、增大了空气在水中的溶解度，终进入气浮池中进行气水分离。射流器各部位的尺寸及有关参数，一般都是通过试验来确定其佳尺寸的。（3）扩散板曝气气浮 这种布气浮比较传统，压缩空气通过具有微细孔隙的扩散板或扩散管，使空气以细小气泡的形式进入水中，但由于扩散装置的微孔过小易于堵塞。若微孔板孔径过大，必须投加表面活性剂，方可形成可利用的微小气泡，从而导致该方法使用受到限制。但近年研制、开发的弹性膜微孔曝气器，克服了扩散装置微孔易堵或孔径大等缺点，用微孔弹性材料制成的微孔盘起到扩张、关闭作用。