

一体化葡萄酒污水处理设备

产品名称	一体化葡萄酒污水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	12600.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:wsz 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

一体化葡萄酒污水处理设备

一、葡萄酒工业在我国迅猛发展的同时，排出了大量的葡萄酒废水，给环境造成了极大的威胁。葡萄酒废水水质的主要特点是含有大量的有机物，属高浓度有机废水，故其生化需氧量也较大。该葡萄酒废水处理厂的处理水量为12000 m³/d。原污水中各项指标为：BOD浓度为1600 mg/L，COD浓度为3000 mg/L，SS浓度为1200 mg/L。因该废水BOD值较大，不经处理会对环境造成巨大污染，故要求处理后的排水要严格达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）国家二级排放标准，即：BOD 20 mg/L，COD 90 mg/L，SS 60mg/L。

本文分析了葡萄酒生产中废水产生的环节，污染物及主要污染来源，并从好氧、厌氧生物处理两方面来考虑了废水治理工艺，提出了UASB+CASS的组合工艺流程。可将废水COD由3000 mg/L降至50~100 mg/L，BOD从1600mg/L降至20 mg/L以下，SS由1200 mg/L降到60 mg/L以下，出水符合标准。

80年代以来，我国葡萄酒工业得到迅速发展，到目前我国葡萄酒生产厂已有800多家，既成为世界葡萄酒生产大国，又成为较高浓度有机物污染大户，葡萄酒废水的排放和对环境的污染已成为突出问题，引起了各有关部门的重视。由于葡萄酒废水中含有大量的有机物，排放对自然水体的影响非常大。基于水污染的危害性和严重性，以保护环境为宗旨，以达到国家废水排放标准为要求来设计葡萄酒废水排放设备，所以此排放系统的设计旨在控制废水的COD浓度，减少对环境的污染。

“七五”以来，我国对葡萄酒废水的处理工艺和技术进行了大量的研究和探索，特别是轻工业系统的设计院和科研单位，对葡萄酒废水的处理进行了各方面的试验、研究和实践，取得了行之有效的成功经验，逐渐形成了以生化为主、生化与物化相结合的处理工艺。生化法中常用的有活性污泥法、生物膜法、厌氧与好氧相结合法、水解酸化与SBR相组合等各种处理工艺。这些处理方法与工艺各有其特点和不足之处，但各自都有较为成功的经验。目前还有不少新的处理方法和工艺优化组合正在试验和研究，有的已取得了理想的成效，不久将应用于实践中。

二、本设计工艺流程为：

葡萄酒废水 格栅 污水提升泵房 调节池 UASB反应器 CASS池 出水

该处理工艺具有结构紧凑简洁，运行控制灵活，抗冲击负荷，污泥量小等特点，实践表明该组合工艺处理性能可靠，投资少，运行管理简单的特点。为葡萄酒工业废水处理提供了一条可行途径。具有良好的经济效益、环境效益和社会效益。

三、尽管目前污水处理技术众多，但其发展目标是一致的，即以发展绿色技术、实现资源可持续开发利用和生态安全为目标。根据国内外研究动向，葡萄酒废水处理技术发展趋势将表现在以下几个方面：

(1) 充分利用新技术对现有的葡萄酒废水处理工艺进行因地制宜的技术改造，采用高效节能的生物反应器。

(2) 实行污水规模化集中处理，可免除重复性设备投资，易于采用新技术。

(3) 葡萄酒废水中含有多种有用物质,在处理前应尽量回收有用的固体物质，经加工后作饲料添加剂或药品，在处理时应多考虑变废为宝，提高经济效益。

(4) 针对葡萄酒废水中有机物含量高、生物降解性差的特点,同时考虑能源紧张的形势，主要采用厌氧-好氧联合技术，并将产生的污泥干化后作肥料使用。

(5) 当前全球水资源紧张已成为世界关注的焦点，而葡萄酒废水有害无毒，如能将其净化后回收利用，可达到节约水资源的目的。

(6) 在污水处理中实行自动化控制技术，实现反应器自控管理，将会节省人力。

(7) 开发生物基因技术在环保领域的应用，向着节能、回收有用物质的方向发展。