

# 一体化饮料污水处理

产品名称	一体化饮料污水处理
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	12400.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:wsz 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

## 产品详情

### 一体化饮料污水处理

#### 一、饮料废水的处理方法

碳酸饮料废水的污染物主要是有机物，可生化性比较好，可采用以生物法为主的处理方法。对于COD浓度较高的废水宜采用厌氧-好氧联合处理，对于有机物浓度较低的废水，可单独采用好氧处理工艺。由于废水中的悬浮物浓度较低，因此一般的预处理单元就可以满足后续生物处理工艺的要求。通过总程平衡技术，根据碳酸饮料的生产工序可以将废水分为四大类：

- 1.浓度高且均匀排放的废水，此类废水作为浓水；
- 2.浓度低且均匀排放的废水，此类废水作为淡水；
- 3.浓度非均匀废水；

4.未超标废水，确定浓淡水的切换时间（平衡点）的依据是分流后总处理费用低。将1、3类浓水先进行厌氧处理，去除70%以上的污染物，再与2类废水合并进行好氧处理进一步降低废水中有机污染的含量，使后续好氧反应池、污泥浓缩池、污泥处理装置及投药装置的建设费用都较大程度降低。总程平衡程度虽然增加了一部分管道、分流及提升、预处理设备、但与节省的费用比，建设费用与常规工艺基本持平，其运行费用却大幅度降低。值得注意的是碳酸饮料废水中缺少氮、磷，使得碳氮比例不均衡，容易造成生物处理运行困难，影响出水水质。另外，碳酸饮料中常常加入的防腐剂也是影响生物处理掉的一个原因，解决方法在下文中会提到。

果蔬汁饮料废水处理也是以生物处理为主，废水一般偏酸性，需要预先调整它的酸碱度，以适应微生物的生长需求。国外同类废水的处理多采用活性污泥法，而国内生产厂家的生物处理多采用厌氧-好氧组合处理工业，有的也用好氧接触氧化法。

## 二、处理工艺

采用改良的续批式活性污泥工艺（MSBR）。MSBR原理是：把序批式活性污泥法（SBR）反应池延长度方向分为两部分，前部为缺氧生物选择区，也称预反应区，后部为反应区，在主反应区尾部安装滗水装置，曝气沉淀在同一池内周期循环运行，省去了传统活性污泥法的二沉池和污泥回流系统，使生物处理单元变得更为简洁和方便。原水中含有大量易生物降解的糖类，采用活性污泥系统时容易带来污泥膨胀问题，因此应选择能防止污泥膨胀、泥水分离能力强的工艺。MSBR具有良好地防止污泥膨胀的能力，同时具有很强的抗冲击能力，自动化程度高