

# 三菱伺服驱动器维修HA系列维修

|      |                        |
|------|------------------------|
| 产品名称 | 三菱伺服驱动器维修HA系列维修        |
| 公司名称 | 天津满源自动化技术有限公司          |
| 价格   | 1000.00/台              |
| 规格参数 | 三菱:驱动器                 |
| 公司地址 | 天津市滨海新区北塘中关村融创锦晟广场712号 |
| 联系电话 | 18322059741            |

## 产品详情

三菱伺服驱动器维修HA系列:

HA-LFS601,HA-LFS801,HA-LFS12K1,HA-LFS15K1,HA-LFS20K1,HA-LFS25K1,HA-LFS30K1,HA-LFS37K1,HA-LFS30K14,HA-LFS37K14,HA-LFS701M,HA-LFS11K1M,HA-LFS15K1M,HA-LFS22K1M,HA-LFS30K1M,HA-LFS37K1M,HA-LFS30K1M,HA-LFS37K1M,HA-LFS45K1M,HA-LFS50K1M

三菱伺服电机维修LM-N系列:

LM-NP2S-05M,LM-NP2M-10M,LM-NP2L-15M,LM-NP4S-10M,LM-NP4M-20M,LM-NP4L-30M,LM-NP4G-40M

故障一：伺服电机转速太快或太慢维修。

满源电子有限公司发现，三菱伺服电机出现电源电压过高或过底的现象或者是电刷位置不对，都会引起电机转速太慢或者太慢。我们可以采用调整电源电压或者是调整电刷位置的方式来排除故障。

故障二：维修三菱伺服电机的火花过大故障。

三菱伺服电机出现电刷下火花过大的原因大概可以分为四种，种有可能是刷握松动或安装位置不正确;第二种则是电刷磨损严重或弹簧压力不足造成电刷与换向器接触不良;第三种是换向器片间短路;还有一种可能是电枢绕组短路,断路或接地。

针对这几种现象的处理方法分别是紧固或调整刷握位置以及研磨或更换电刷,调整弹簧压力。另外还需要更换换向器或者是更换绕组的方式来排除故障。

故障三：过热或冒烟故障的三菱伺服电机维修。

满源电子通过多年的三菱伺服电机维修经验发现，三菱伺服电机出现过热或者冒烟现象，很大原因是因为电机)负载过重或者是频繁启动而造成的。另外，轴承缺油或磨损或者绕组有短路或接地故障以及绕组绝缘受潮也会造成这种现象。

关于此类故障的排除方法，就是减轻负载;第二则是尽量避免应避免频繁启动;还有要做到定期清洗,更换润滑脂或更换轴承。还要更换绕组，或者检测绕组绝缘电阻,进行烘干处理。当然无论是哪一种故障，快捷有效的处理方式就是拨打满源电子的三菱伺服电机维修服务电话。