

一体化果汁污水处理设备

产品名称	一体化果汁污水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	12400.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:wsz 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

一体化果汁污水处理设备

一、果汁废水的主要来源

果汁废水主要来自冲洗水果、粉碎、榨汁等工序，罐装工段的洗瓶、灭菌、破瓶损耗和地面冲洗等环节。果汁废水中含有较高浓度的糖类、果胶、果渣及水溶物和纤维素、果酸、单宁、矿物盐等。在不同季节有一定差别，处于高峰流量时的果汁废水，有机物含量也处于高峰。

不同的生产工艺阶段，所产生的果汁废水具有不同的特点，即使在同一阶段，果汁废水水质也因产品不同而差异较大。

果汁废水中大量的污染物是溶解性的糖类、果酸，这些物质具有良好的生物可降解性，处理方法主要是生物氧化法+气浮法。

二、果汁污水处理设备工艺介绍

- 1、格栅：果汁污水中含有大量漂浮物和悬浮物，为减少后续处理单元的负荷。去除大颗粒果渣以及部分悬浮物。
- 2、预曝气调节池：设调节池调节水质、水量，保证后续果汁污水处理构筑物的连续运行。防止细微的果屑发酵，对有机物也有一定的去除率。
- 3、提升泵：对池内果汁污水进行提升，使果汁污水依靠重力流到后续的构筑物中进行处理。
- 4、初沉池：沉淀微细果屑及悬浮物，保证后续处理构筑物正常运行。

- 5、水解酸化池：兼氧菌将大分子有机物转化为易好氧生物降解的小分子有机物，降低 COD_{cr} 浓度，减轻后续好氧处理负荷。池内分段加密悬挂填料。
- 6、接触氧化池：分解果汁污水中的溶解性有机物，降低 BOD₅ 浓度。采用两级接触氧化，池内安装弹性填料，一级接触氧化池采用散流式曝气器，二级接触氧化池采用微孔曝气器。
- 7、二沉池：沉淀分离接触氧化池出水中脱落的生物膜，减少后续气浮池加药量，降低运行成本。
- 8、气浮机：去除果汁污水中的有机物及悬浮物以及脱落的生物膜，保证污水达标排放。由于接触氧化法属于生物膜法，故用气浮法进行排放前的处理效果比较好。
- 9、污泥浓缩池：降低沉淀池排出污泥的含水率，减小污泥体积，减轻带式压滤机负荷。

三、溶气气浮机用途

- 1、处理能力大、效率高、占地少。
- 2、工艺过程及设备构造简单，便于使用、维护。
- 3、能消除污泥膨胀。
- 4、气浮时向水中曝气，对去除水中的表面活性剂及臭味有明显的效果，同时由于曝气增加了水中的溶解氧，为后续处理提供了有利条件。
- 5、对低温、低浊、含气浮技术近年来广泛应用于给排水及废水处理中，它可以有效地去除废水中难以沉淀的轻浮絮体。