

电影仿真肤色面部硅胶

产品名称	电影仿真肤色面部硅胶
公司名称	深圳市富尔达硅胶有限公司
价格	60.00/公斤
规格参数	惠州富迩达:1 F-J005:2 广东惠州:3
公司地址	深圳市龙岗区龙岗街道新生村仙人岭十八乡6号101
联系电话	13510133991

产品详情

硅胶人头像材料 蜡像模具人体硅胶简介：

蜡像硅橡胶原材料人体硅胶属于环保食品级铂金催化硅胶材料，AB两组分胶料在参与交联反应过程中，不发热、不膨胀、不产生其他有害物质，产品通过加温或常温硫化成型后，可与皮肤长时接触不会有不良反应，可以放心使用。硫化成型的人体硅胶产品，容易上色，可与不同材质的油墨进行融合，烘烤后，不易掉色、脱色，可长久保持颜色亮丽、色彩丰富的效果。常用于展示模特人头像产品、蜡像仿真人、硅胶娃娃等需要美妆效果的高品质产品。

人体硅胶像与蜡像的区别：

蜡像与人体硅胶像表现方式一样，展示仿真人惟妙惟肖目的。

人体硅胶像优点：硅胶材料手感更加接近真人皮肤质感，上色后不易掉色，成型后的产品容易保存，可擦拭、水洗等清洁工作；硅胶材料具有良好的弹性性能，不变形、不开裂、不怕摔、不怕人为多次的触摸、手捏等零距离的展示。硅胶材料耐高低温可达-50 到230 ，不受区域环境影响。

人体硅胶像缺点：相对于蜡像来说，硅橡胶的老化时间要略低于蜡像，使用寿命短于蜡像，质量好的人体硅胶材料使用年限为40年左右。

蜡像材料优点：蜡像容易修改，制作时的细节精确度较高，同时可以展示出不同年龄层次的皮肤纹理效果。

蜡像材料缺点：不可承受高温环境，至高温为75 ，比较容易受人为磕碰的影响而损坏。

硅胶人头像材料 蜡像模具人体硅胶的参数（25℃）：

状态：半透明 透明 肤色 流动性液体

硬度 (Shore A)：15 ± 2A

操作时间(min25摄氏度)：20~30min

拉伸强度(Kgf/cm²)：25

撕裂强度(kgf/cm)：13

动力粘度(cP)：4500cp

伸长率：520%

固化时间：3-5h

密度：1.08

混合比例：1:1或10：1

耐高温：-50 -220

等级：优级

以上性能数据均在25℃，相对湿度55%固化1天后所测。{公司对测试条件不同或产品改进造成的数据不同不承担相关责任。

硅胶人头像材料 蜡像模具人体硅胶优势特点：

- 1、温度范围在-65 -200℃下可长期使用并保持其柔软弹性性能；
- 2、具有生理惰性，无毒无味，线收缩率低，易操作等特点；
- 3、具有良好的柔韧性，不惧怕近距离触碰硅胶像产品，抗摔打；
- 4、环保无毒，通过SGS环保无毒认证FDA食品级认证；
- 5、采用进口原材质，长期使用不冒油，表面不会发粘，保持干爽、抗黄变性；
- 6、容易做后期的清洗工作，简单的水洗、布擦拭即可，没有严格的保存要求。

人体硅胶模具 人体硅胶原料用途：

假手指 人体硅胶 人体硅胶模具

人体硅胶原料主要用于制造人体模型,人体qiguan，性qiguan，性玩具，仿皮肤面具、硅胶人模具等

人体硅胶模具 人体硅胶原料操作方法：

将A、B组份按1：1混合均匀，经真空脱泡后即可浇灌，操作硫化时间(室温)48H固化，加温80-120 ° C可在数十分钟内硫化。

人体硅胶模具 人体硅胶原料包装：

A组分25、200KG/桶

B组分25、200KG/桶 按非危险品运输，室温密封贮存期1年

发泄硅胶人介绍

目前市面上出现的新型发泄硅胶人产品，应用于心理咨询治疗室、拳击馆、健身房、学校、军事管理区、公司销售部、酒吧、KTV等，不同于传统的宣泄沙包，抗击打仿真硅胶人可根据客户的类别，制作出男士、女士、日本、美国等人物形象，产品外观栩栩如生，且抗击打性能很好，可长时间捶打，硅胶人不会变形、破损，一些主打产品会安装测力器底座，供测试击打的力度，是目前市场上比较受欢迎的销售产品，很多厂家还在进一步研发发声硅胶人、可躲闪硅胶人，以增加情绪宣泄时的乐趣

发泄硅胶人材料的特点：

- 1、采用进口原材质，长期使用不冒油，表面不会发粘，保持干爽、抗黄变性；
- 2、温度范围在-65 -200 下可长期使用可保持原型，不萎缩变形；
- 3、环保无毒，通过SGS环保无毒认证FDA食品级认证；
- 4、具有良好的柔韧性，不惧怕近距离触碰，抗摔打、抗击打；
- 5、具有生理惰性，无毒无味，线收缩率低，易操作等特点；
- 6、容易做后期的清洗工作，简单的水洗、布擦拭即可，没有严格的保存要求

发泄硅胶人材料参数：

颜色：肤色\半透明（可调色）

邵氏A硬度Shore A 35

拉伸强度MPa 5.0

线性收缩率% 2.0

撕裂强度KN/m 7.5

断裂伸长率% 520

压缩永久变形% 0.15

混合比例：1:1或10：1

操作时间min：15-120（可调节）

固化时间h：1-5（可调解）

耐高低温：-50 -220

以上性能数据均在25℃，相对湿度55%固化1天后所测。本公司对测试条件不同或产品改进造成的数据不同不承担相关责任。