

# 一体化豆制品加工厂污水处理设备

产品名称	一体化豆制品加工厂污水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	12300.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:wsz 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

## 产品详情

### 一体化豆制品加工厂污水处理设备

一、豆制品营养丰富，高蛋白低脂肪也是人们喜欢食用它的原因，随着人们生活水平的提高，对豆制品的需求越来越大，由此催生的生产豆制品的厂家越来越多，现在豆制品制作过程中产生的废水量也惊人，豆制品加工产生的废水主要是蛋白质和油分等有机物，如果直接排放，废水中的有机物暴露在空气中产生厌氧感应，从而使污水发黑发臭，严重影响人们的日常生活。

二、能去除豆制品污中的有机物污染物及氨氮，主要依赖于设备中的的AO生物工艺。其中工作原理是在A级，由于豆制品污水有机物浓度很高，微生物处于缺氧状态，此时微生物为兼性微生物，它们将污水中的有机氮转化分解成 $\text{NH}_3\text{-N}$ ，同时利用有机碳作为电子供体，将 $\text{NO}_2\text{-N}$ 、 $\text{NO}_3\text{-N}$ 转化成 $\text{N}_2$ ，而且还利用部分有机碳源和 $\text{NH}_3\text{-N}$ 合成新的细胞物质。所以A级池不仅具有一定的有机物去除功能，减轻后续好氧池的有机负荷，以利于硝化作用的进行，而且依靠原水中存在的较高浓度有机物，完成反硝化作用，终消除氮的富营养化污染。在O级，由于有机物浓度已大幅度降低，但仍有一定量的有机物及较高 $\text{NH}_3\text{-N}$ 存在。为了使有机物得到进一步氧化分解，同时在碳化作用处于完成情况下硝化作用能顺利进行，在O级设置有机负荷较低的好氧生物接触氧化池。在O级池中主要存在好氧微生物及自氧型细菌（硝化菌）利用有机物分解产生的无机碳或空气中的 $\text{CO}_2$ 作为营养源，将污水中的 $\text{NH}_3\text{-N}$ 转化成 $\text{NO}_2\text{-N}$ ， $\text{NO}_3\text{-N}$ ，O级池的出水部分回流到A级池，为A级池提供电子受体，通过反硝化作用终消除氮污染。

### 三、优点

A.豆制品污水处理设备采用碳钢防腐材质，可根据客户现场情况，设计加工成拼接组合式，重量轻巧，易于运输，方便安装。

B.豆制品污水处理设备具有耐腐蚀、抗老化等优良特性放置于地表以上或者地表以下，节省用地，不需要建房及采暖、保温。大限度的实现了设备的集成，减少占地面积。

C. 不受污水量的限制，机动灵活，可单个使用，也可多个联合使用，无污染，无异味，减少二次污染。

D. 整套豆制品污水处理设备配有故障报警设备，运行安全可靠，平时一般不需要专人管理，只需三个月排出污泥一次，适时地对设备进行维护和保养。