

大连市买进口的挑选T24E-04-46日本国传统美德龙对刀器换刀速度更快高精度

产品名称	大连市买进口的挑选T24E-04-46日本国传统美德龙对刀器换刀速度更快高精度
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	3131.00/台
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

深圳华铨诺永远把客户利益放心里，品质永远攥在手里不松懈。日本美德龙metrol参数：型号 T24E 40mm；对刀面直径 40；表面加工 研磨4S；对刀面材质 超硬合金；动作形态 / 输出 NO (常开)；预行程 约0.5；行程 12；接点精度寿命 0.001(条件：操作速度50 ~ ；200mm/min)；接点精度寿命 300万次；保护构造 IP67；接触力 2.5N(安装状态：垂直)；接点额定值 DC5V ~ DC24V (稳态电流 10mA以下 突入电流20mA以下 需要限制电流，以免向LED流入10mA以上的电流)；电线 5m 耐油性 · 6芯 5.5 (拉伸强度30N 弯曲半径R7)；保护管 4m (小弯曲半径R25)；LED灯 常时熄灭 动作时亮灯深圳华铨诺公司销售的产品，从日本走向中国再亚洲走向世界50多个国家。机械对刀仪早是日本发明出来的，也就是美德龙株式会社 (METROL)，是由松桥章先生于1976年创立，在1976年发明了世界上台用在数控车床上的数控机床用对刀仪。1995年，metrol的创始人被日本科技省授予科技长官奖。深圳市华铨诺科技有限公司是日本美德龙公司中国制定销售商。华铨诺公司销售的进口品牌产品为什么屹立在世界舞台上这么久，就是一一直坚持把品质和客户放在自己心里，不动摇，所以华铨诺公司销售的进口品牌产品才能长久昌盛下去。

对刀仪正常对刀是指操作员在启动数控程序之前，通过一定的测量手段，使刀位点与对刀点重合。可以用对刀仪对刀，其操作比较简单，测量数据也比较准确。我们的用户使用产品后，都交口称赞我们的产品好，用户满意度很好。

所有的客人和朋友购买本公司产品后，都夸奖我们的东西好，很满意。提高对刀仪的准确性和精度，即便零件要求精度不高或者程序要求不严格，所选对刀部位的加工精度也应高于其他位置的加工精度。选择接触面大、容易监测、加工过程稳定的部位作为对刀点。我们的客人用产品之后，称赞我们的产品好，品质很不错。日本美德龙metrol成立于1976年，在日本东京都立川市，由松桥章先生创立。公司就是服

务零件加工业、汽车制造业等高精密度要求企业。日本美德龙metrol产品有对刀仪和传感器。

国产的和是没法和我们比的，无论是价格还是品质都没有可比。对刀仪正常对刀是指操作员在启动数控程序之前，通过一定的测量手段，使刀位点与对刀点重合。可以用对刀仪对刀，其操作比较简单，测量数据也比较准确。深圳华铨诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。日本美德龙metrol成立于1976年，在日本东京都立川市，由松桥章先生创立。公司就是服务零件加工业、汽车制造业等高精密度要求企业。日本美德龙metrol产品有对刀仪和传感器。

国产的和是没法和我们比的，无论是价格还是品质都没有可比。提高对刀仪的准确性和精度，即便零件要求精度不高或者程序要求不严格，所选对刀部位的加工精度也应高于其他位置的加工精度。选择接触面大、容易监测、加工过程稳定的部位作为对刀点。使用过华铨诺公司销售的进口品牌产品的客户，满意度评分都很高，客户都竖起大拇指。日本公司山崎马扎克，全球超精密加工领域中精度高的母机。日本捷太科特自由曲面金刚石加工机，此设备主要用来对各种光学镜头和蓝光镜片模具，进行超精密车削及研磨。他们里面就用了日本美德龙metrol产品。全球70%的精密机床，都搭载着由日本美德龙公司研制的世界高精度的微米级全自动对刀仪。<http://shenzhen.11467.com/info/13044648.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13081949.htm><http://xinyang.11467.com/info/13081796.htm>