

投料防错系统软件 工厂生产流程精确投放原料

产品名称	投料防错系统软件 工厂生产流程精确投放原料
公司名称	弥特盈泰(广州)软件科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	优势:成熟案例，服务多家大品牌 特点:低成本高效升级版 产地:全国各地有分点
公司地址	广州市黄埔区西成中街10号B栋602房
联系电话	18122310427 18122310427

产品详情

弥特盈泰在投料防错系统领域深耕多年，在投料防错系统开发领域，弥特盈泰在研发投料防错系统的道路上不断

一、投料防错系统是什么？

投料防错系统是生产管理系统的核心部分，是实现生产过程的关键环节。通过系统控制，防止人为失误，自动记录生产

二、投料防错系统的工作原理

基础。原料入库着手，建立原料条形码标识，实现原料的批次管理，为后期工序过程控制与质量追溯作好

2、在投料过程中，采用条形码识别、原料顺序校验、原料重量校验对小料的投料过程进行控制，防

3、在混料、包装后，使用唯一批号，以此作为质量追溯的依据。

三、投料防错系统的作用介绍：

1、生产防错：

提高产量，减少原料浪费，降低生产成本。通过系统控制，确保配料品项准确、顺序准确、称量准确。提高产

2、全程追溯：

通过原料批次管理、配料称量足投、扩展需求；成品批次管理、班次管理，建立产品质量追溯体系。满足

3、操作简便、可靠：

只需一个人就可精确完成配料称量作业。减少双人复核、降低用工成本、提高工作效率。

化应用，实现生产流程的精细化管理，提高生产效率。经历了三个转向：从传统经验治理转向信息