

铸造缺陷修补机,模具冷焊机

产品名称	铸造缺陷修补机,模具冷焊机
公司名称	余姚市泗门镇精科电子仪器厂
价格	3000.00/箱
规格参数	是否提供加工定制:否 用途:修补 工作形式:压焊
公司地址	余姚市泗门镇新市街36弄11号
联系电话	86 0574 62157019 013586779898

产品详情

是否提供加工定制	否	用途	修补
工作形式	压焊	驱动形式	脚踏
电流	直流(A)	作用对象	金属
焊接原理	冷焊		

用途和特点：本厂生产jk-4型冷焊机采用高频开关电源储能所得大电流脉冲在瞬间流过工件和修补材料的接合面，使其迅速熔化结合的技术。由于它在焊接时产生的热量很少，所以很适用于工件的少量缺损（如加工缺陷，碰撞损坏、氩焊不足、铸造缺陷和积累磨损等）的修复。使用本机对工具或模具作适当的修补，可大大延长使用寿命，有时甚至可以产生起死回生效果。尤其对塑料行业提高产品质量、降低修剪费用方面具有明显的效果。本机是我公司自主开发的jk系列脉冲熔接式工模具修补机中的最新产品，它具有以下优点：熔接强度高：修补处可铣、锉等加工。修补精度高：使用薄片补材修补，不会失去原基准面，多余焊料少，后期整形容易。最小修补量为0.03mm（用 0.035补材）。适用范围大：除铜、铝等电阻率极低的材料和硬质合金外，各种金属材料制成的工件均可修补。操作简单，数控5段。4段。3段。2段。1段分别对应补材厚度0.2mm，0.15mm,0.1mm,0.08mm,0.05mm。基材损伤小：发热点小，不会造成基材退火变形。功率分配合理：使用微电脑芯片控制，各种厚度的材料都能获得最佳功率异常操作保护功能：可以保护工件表面免受不当操作引起的损伤。当机器温度高于70度，机器自动保护无功率输出。电连接方便；配有强磁连接器，任意大小的铁质工件均可很方便地接电。携带方便：整机体积小（320*170*160）mm重量轻7.5kg.

性能指标：可修补材料：除铜、铝等电阻率极低的材料和硬质合金外，各种金属材料均可修补。可修补项目：1、制造过程中的加工缺陷，如切削过度、尺寸超差、棱角损伤、氩焊不足等。2、工模具使用过程中产生的局部磨损、模具型腔的锈蚀斑、龟裂纹等。使用电源：单相220v±20%，50hz功率消耗：500w瞬时最大输出功率：>30kw连续时脉冲频率：自动变频控制。主机体积：320*170*160mm重量：7.5kg

用途和特点：本厂生产jk-4型冷焊机采用高频开关电源储能所得大电流脉冲在瞬间流过工件和修补材料的接合面，使其迅速熔化结合的技术。由于它在焊接时产生的热量很少，所以很适用于工件的少量缺损（如加工缺陷，碰撞损坏、氩焊不足、铸造缺陷和积累磨损等）的修复。使用本机对工具或模具作适当的

修补，可大大延长使用寿命，有时甚至可以产生起死回生效果。尤其对塑料行业提高产品质量、降低修剪费用方面具有明显的效果。本机是我公司自主开发的jk系列脉冲熔接式工模具修补机中的最新产品，它具有以下优点：熔接强度高：修补处可铣、锉等加工。修补精度高：使用薄片补材修补，不会失去原基准面，多余焊料少，后期整形容易。最小修补量为0.03mm（用 0.035补材）。适用范围大：除铜、铝等电阻率极低的材料和硬质合金外，各种金属材料制成的工件均可修补。操作简单，数控5段。4段。3段。2段。1段分别对应补材厚度0.2mm，0.15mm,0.1mm,0.08mm,0.05mm。基材损伤小：发热点小，不会造成基材退火变形。功率分配合理：使用微电脑芯片控制，各种厚度的材料都能获得最佳功率异常操作保护功能：可以保护工件表面免受不当操作引起的损伤。当机器温度高于70度，机器自动保护无功率输出。电连接方便；配有强磁连接器，任意大小的铁质工件均可很方便地接电。携带方便
整机体积小（320*170*160）mm重量轻7.5kg.

性能指标：可修补材料：除铜、铝等电阻率极低的材料和硬质合金外，各种金属材料均可修补。可修补项目：1、制造过程中的加工缺陷，如切削过度、尺寸超差、棱角损伤、氩焊不足等。
2、工模具使用过程中产生的局部磨损、模具型腔的锈蚀斑、龟裂纹等。使用电源：单相220v±20%，50hz功率消耗：500w瞬时最大输出功率：>30kw连续时脉冲频率：自动变频控制。主机体积：320*170*160mm重量：7.5kg