

表面有砂眼气孔怎么处理 电火花堆焊修复机 铸造缺陷修复机 气孔砂眼 铸铁焊补

产品名称	表面有砂眼气孔怎么处理 电火花堆焊修复机 铸造缺陷修复机 气孔砂眼 铸铁焊补
公司名称	常州市创银森尼智能设备科技有限公司
价格	8500.00/台
规格参数	品牌:创银森尼
公司地址	常州市武进区湖塘镇人民西路2号中源大厦B413 (注册地址)
联系电话	13348160808

产品详情

- 1.焊补后不咬边、不变形 无需预热，堆焊的过程是微区内瞬间的热量输入-散失的反复过程，因而无变形，咬边和残余应力，不会产生局部退火，不改变产品金属组织形态。
- 2.熔接强度高、不脱落 达到冶金结合、使用过程中无脱落现象。 3.修复精度高
堆焊厚度从几微米到几毫米，只需打磨、抛光。
- 4.焊补后无硬点，不影响二次加工。修补后不产生二次缺陷，无裂纹和气孔 5.无色差：
由于采用同材质焊材，并在总体低温度的条件下焊补，所以其焊材里金相组织发生的变化没有电焊和氩焊那么大，所有焊后焊点与母材色差小或无色差。 6.一机多用：可进行堆焊、表面强化等功能
- 7.铜、铝的焊补效果优异：
由于瞬间的高能量输出，有效的解决了铜铝等高导电率金属的难焊补问题，克服了普通冷焊机焊补速度慢、结合不牢的缺点。 8.操作简单，无经验 20 分钟轻松上手