

一体化景区污水处理设备

产品名称	一体化景区污水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	12600.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:wsz 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

一体化景区污水处理设备

一、设备特点

- 1、具有脱氮除磷能力，并可以通过调节设备的构造，达到处理工业废水，生活污水，城市污水的能力；
- 2、接触氧化池内的填料多为组合软填料，质轻、高强、物理化学性质稳定，比表面积大，生物膜附着能力强，污水与生物膜的接触效率高；
- 3、接触氧化池内采用曝气器进行鼓风曝气，使纤维束不断漂动，曝气均匀，微生物生长成熟，具有活性污泥法的特征；
- 4、抗冲击负荷的能力强。接触氧化法的平均停留时间在6小时以上；
- 5、出水水质稳定，污泥产量少并易于处理；
- 6、设备可设于地面上，也可埋于地下。埋于地下时，上部覆上可用于绿化，厂区占地面积少，地面构筑物少；
- 7、易于完成自动控制，管理、操作简单。

二、膜的特点

- 1.因为膜的高效截留作用，可使微生物截留在生物反应器内，完成水力停留时间(HRT)和污泥龄(SRT)的别离定；

- 2.高效地进行固液别离，抗冲击负荷能力强，出水水质优异安稳，能够去掉SS，对细菌和病毒有极好的截留作用；
- 3.有利于增殖缓慢的微生物如硝化细菌的截留和成长，体系硝化效率得以进步。也可增加一些难降解有机物在体系中的水力停留时间，有效地将分解难降解有机物的微生物滞留在反应器内，有利于难降解有机物降解效率的进步；
- 4.生物膜反应器能够滤除细菌、病毒等有害物质；
- 5.能够完成的自动控制，无人办理模式，操作办理便利；
- 6.MBR一体化污水处理设备一般都在高容积负荷、低污泥负荷下运转，剩下污泥产值低，降低了污泥处理费用；
- 7.生物反应器内能保持高浓度的微生物量，可高达10g/L以上，处理设备容积负荷高，占地面积可削减到传统活性污泥法的1/2到1/3；

三、一体化污水处理设备的基坑

- 1、根据型号的大小，必须进行放坡，放坡大小根据土质情况及产品顶部以上的覆土厚度，放坡角度为30°-50°。
- 2、挖槽深度及污水管道相连接的进出水口标高，在计算标高时，要预留槽底200mm铺砂尺寸；挖出的土堆放在距槽坑四周5米以外，防止土的侧压造成塌方，另外也给吊装预留工作场地。
- 3、无地下水时，对基础进行夯实、铺砂，根据示意图及要求进行处理。
- 4、遇有地下水时应首先对地下水排除，根据示意图尺寸及要求进行处理，基层夯实，后进行铺砂。铺砂200mm并找平，砂内不允许有尖角、石块等杂物。
- 5、在遇有地下水为较高的地区，可采用提高降水挖槽，也可采用明降水挖槽。采用明降水挖槽时，必须做好施工前的准备工作。

四、一体化污水处理设备的使用原则

- 1.一体化污水处理设备所处理的污水含有剧毒物质废水，大部分污水中含有重金属、放射性物质、高浓度酚等废水应与其他废水分流，这样方便我们后期处理和回收有用物质。
- 2.很多流量大而污染轻的废水不要排入下水道，否则会加重城市下水道和污水处理厂的负荷。应在厂内经适当处理后在循环使用。
- 3.根本的是改革生产工艺，尽可能在生产过程中杜绝有毒有害废水的产生。如以无毒用料或产品取代有毒用料或产品。
- 4.在使用有毒原料以及产生有毒的中间产物和产品的生产过程中，采用合理的工艺流程和设备，并实行严格的操作和监督，消除漏逸，尽量减少流失量。
- 5.成分和性质类似于城市污水的有机废水，如造纸废水、制糖废水、食品加工废水等，可以排入城市污水系统。应建造大型污水处理厂，包括因地制宜修建的生物氧化塘、污水库、土地处理系统等简易可行的处理设施。与小型污水处理厂相比，大型污水处理厂既能显着降低基本建设和运行费用，又因水量和水质稳定，易于保持良好的运行状况和处理效果。

6.一些可以生物降解的有毒废水如含酚、氰废水，经厂内处理后，可按容许排放标准排入城市下水道，由污水处理厂进一步进行生物氧化降解处理。

7.含有难以生物降解的有毒污染物废水，不应排入城市下水道和输往污水处理厂，而应进行单独处理。