

家具海绵质检报告

产品名称	家具海绵质检报告
公司名称	广东钜能检测认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市增城区永宁街誉山国际融景一路8号501房 自编A-140号（注册地址）
联系电话	15918486456 15918486456

产品详情

发泡塑料常见检测项目:

工艺性能:堆积密度、粒度分布/孔径、细度、PH值、吸油量、吸碘值、比表面等;

残渣成分:挥发分、水溶性物、筛余物、灰份、加温减药、重金属超标、颗粒成分、含水量、易燃物等;

自然环境特性:耐碱性、耐酸性、耐盐性、耐溶剂性等;

衰老特性:疲劳测试、伸展疲惫、屈挠开裂、
耐磨性、寒湿衰老、暖空气加速老化、耐温性、耐活性氧开裂、紫外老化等;

剖析新项目:成分检测、主成分分析法、数据分析、未知物剖析、图谱分析、失灵说明、全成分检测材料
评定、配方还原等;

检重要度

检测

质量标准简述

器AB|C

检验方法

工程项目.

具

1、包装标识与实体应一致，无错料。

1-2、在阳光或40W日日光灯

2、发泡棉的坐板不能有发泡棉。

J

下看着，用符合要求的千分尺、

3、修复海绵:泡眼: PE 激光切割棉，1 m内

小

米尺或样版进行检测。

允许有外径为5mm的泡眼;不处在集

3-4.在阳光或40W日日光灯下

中的情形下允许有10个;PE成形激光切割

看着，或用符合要求的千分尺、

棉，1 m ” 内允许有外径为2mm的泡

眼，不处在集中化的情形下允许有5个:

5.拿手轻按海绵表面，海绵内

PU发泡棉,1 m ° 内允许有外径为1mm

部为空的现象即是暗泡。

的泡眼，不处在集中化的情形下允许有

6.在阳光或40W日日光灯下用

2个。

符合要求的千分尺、米尺或样版

4、暗泡:PE激光切割棉1m ° 内允许有5mm

目

进行检测。

的暗泡。PE成形激光切割棉和PU发泡棉

测

外型

不配合有暗泡它的存在。

5、依图纸比例进行检验。

6、非标准无像部分，根据程度试品开展检

尺

验。

7、同一片中薄厚、长短、总宽应一致，

PE激光切割绵薄厚同意的误差为±2mm，

长、宽同意的误差为 10mm。

PE成形激光切割编薄厚同意的误差为±

2mm，长、宽同意的误差为 5mm