

诚招免费网络代理、网店代销

产品名称	诚招免费网络代理、网店代销
公司名称	上海丰绅塑化有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:琪贝斯 基本投资额:0-0.5万(元) 保证金额:0(元)
公司地址	奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	15618169902

产品详情

产品名称：美国杜邦PA66(以下是型号)

PA66美国杜邦101L纯树脂尼龙 易脱模 中粘度

PA66美国杜邦101F纯树脂尼龙 中粘度

PA66美国杜邦ST801 超韧级 高抗冲

PA66 70G13L NC010加13%玻璃纤维增强的

PA66美国杜邦103HSL热稳定级

PA66美国杜邦FR50 加GF25% V-0阻燃

PA66美国杜邦FR15 纯树脂，V-O阻燃

PA66美国杜邦FR10 纯树脂，V-O阻燃

PA66美国杜邦408L耐冲击性/408HS热稳定级

PA66 70G20HSL NC010加20%玻璃纤维增强，热稳定，润滑

PA66 70G25HSL NC010加25%玻璃纤维增强，热稳定

PA66 70G30L NC010加30%玻璃纤维增强，高强度，经润滑

PA66 70G30HSL NC010加30%玻璃纤维增强，热稳定

PA66 70G33L NC010加33%玻璃纤维增强，经润滑

PA66 70G33HS1L NC010加33%玻璃纤维增强，热稳定剂

PA66 FG70G50HSLA BK309加50%玻璃纤维增强，热稳定剂，脱模剂，润滑剂

PA66 80G25HS BK117加25%玻璃纤维增强，抗冲击改性，耐低温冲击，热稳定剂

PA66 80G33L NC010加33%玻璃纤维增强，抗冲击改性，耐低温冲击，经润滑

PPA HTNFR51G35L 35%玻纤增强，阻燃，润滑

PPA HTNFR52G20NH 20%玻纤增强，阻燃，润滑

PPA HTNFR52G30BL 30%玻纤增强，阻燃，润滑

PPA HTNFR52G30NH 30%玻纤增强，阻燃，润滑

PPA HTNFR52G30NHF 30%玻纤增强，非卤化阻燃，润滑

PPA HTNFR52G45BL-BK337 45%玻纤增强，阻燃，高润滑

PPA HTNFR52G45NHLW-BK337 45%玻纤增强，阻燃，高润滑，流量，低翘曲

型号美国液氮

RF-7007、 RL4540

美国杜邦

101F、 101F-NC010、 101L、 101L-BKB009、 101L-NC010、 1032L、 103F NC010、 103FHS、 103HSL、

10B、10B40、11C40-BK、13T1 BK、122L

3426

408HS、450HSL NC010、45SHB NC、490、408L、450

54G15HSLR BK031、5514

70G13HS1-L、70G13HS1L NC010、70G13L、70G13SH1L BK、70G20HSL、70G25HSL、70G25HSLR-BK099、70G30HSLR、70G33HS1-L、70G33HS1L-NC010、70G33HSIL(BK)、70G33HSIL(NC)、70G33L、70G35HSL、70G35HSL NC、70G43L、70G43L-NC010、71G13L、72G13HS1L、72G33W、72G33HS1L、72G33L BK031、72G25V0 NC010、73G25HSL BK260、74G33J、74G33EHSL BK354、74G43J-NC010、77G33L-NC、77G43L-BK031、79G13HSL-NC、7304 NC010

8018、8018HS、8061、80G14AHS-BK099、80G33HSL-NC010

NC010、ST811HS、ST901HSIL、ZYTA197

深圳杜邦

FR50-NC010、HTN-FR52G30LX-BK337

日本杜邦

70G33HS1L BK031

韩国杜邦

70G33L

三菱工程

3010SR、3010CF30、3010GN15、3010N、3021G-30、3021GH-20、E2000W40 BK等;

编辑本段介绍性能

PA66 聚酰胺66或尼龙66化学和物理特性PA66在聚酰胺材料中有较高的熔点。它是一种半晶体-晶体材料。PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。在产品的设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。

PA66的粘性较低，因此流动性很好(但不如PA6)。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。

PA66对许多溶剂具有抗溶性，但对酸和其它一些氯化剂的抵抗力较弱。

工艺条件

干燥处理:如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105，12小时的真空干燥。

熔化温度:260~290。对玻璃添加剂的产品为275~280。熔化温度应避免高于300。模具温度:建议80。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力:通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度:高速(对于增强型材料应稍低一些)。流道和浇口:由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5t(这里t为塑件厚度)。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是0.75mm。典型用途 PA66更广泛应用于汽车工业、仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和高强度要求的产品。

透明或不透明乳白色结晶形聚合物，具有可塑性。密度1.15g/cm³。熔点252。脆化温度-30。热分解温度大于350。连续耐热80-120，平衡吸水率2.5%。能耐酸、碱、大多数无机盐水溶液、卤代烷、烃类、酯类、酮类等腐蚀。

特性

- 1、具有优良的耐磨性、自润滑性，机械强度较高。但吸水性较大，因而尺寸稳定性较差
- 2、PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。
- 3、在产品设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。PA66的粘性较低，因此流动性很好(但不如PA6)。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。
- 4、PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。PA66对许多溶剂具有抗溶性，但对酸和其它一些氯化剂的抵抗力较弱。

优点

- 1、具高抗张强度;2、耐韧、耐冲击性特优;3、自润性、耐磨性佳、耐药品性优;4、低温特性佳;5、具自熄性;

用途

广泛应用于机械、仪器仪表、汽车部件、电子电气、铁路、家电、通讯、纺机、体育休闲用品、油管、油箱及一些精密工程制品。

电子电器:连接器、卷线轴、计时器、护盖断路器、开关壳座

汽车: 散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护盖、灯座

工业零件: 椅座、自行车输框、溜冰鞋底座、纺织梭、踏板、滑轮