

座椅靠背原料JR-E610

产品名称	座椅靠背原料JR-E610
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:JR-E610 厂家(产地):深圳杰瑞新材料
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

座椅靠背硅胶JR-E610

E610是双组份液态加成型硅胶，分为A、B两个组份。A剂中含有铂金催化剂，B剂中含有固化剂，按照一定比例混合即可固化成为高抗撕拉的弹性材料。硅胶可以常温固化，也可以加温固化，具有温度越高固化越快的特点。

产品特性：

- 1、达到FDA认证的食品级液体硅胶，环保，无毒无味
- 2、优良的耐高低温性（可耐温-50-250℃）
- 3、线收缩率小：千分之一（可用于尺寸精密的产品）
- 4、耐酸碱、耐老化、稳定性强
- 5、粘度低、流动性好、易操作、易排泡
- 6、高抗撕、高抗拉、不易损坏

产品参数：

混合前物性 (25 , 65%RH)		
组分	A	B
颜色	半透明	半透明
粘度 (cP)	2000 ± 1000	1540 ± 1000
比重	1.15	1.11
混合后物性 (25 , 65%RH)		
混合比例(重量比)	A : B = 1 : 1	
颜色	半透明	
混合后粘度(CP)	1800 ± 1000	
操作时间25 (min)	30 ± 10	
初步固化时间 (h)	3-5	
硬度 (Shore A)	10 ± 2A	
拉伸强度(MPa)	3.9	
撕裂强度 (KN/M)	16.5	
断裂伸长率 (%)	510	

*粘度、操作时间、固化后硬度可随客户需求调整。

操作方法：

- 1、将A、B先各自搅拌均匀后，按照1:1的重量比，将A、B取重混合、搅拌均匀。
- 2、搅拌均匀的胶体置入真空机内抽真空3-5分钟，因为硅胶抽真空时会膨胀，所以容器要大于硅胶体积3-5倍。
- 3、抽完真空的硅胶即可取出灌注，等待3-5小时硅胶即可固化成型。