

嘉兴市铸铁金相检验 晶粒度检测2022已更新

产品名称	嘉兴市铸铁金相检验 晶粒度检测2022已更新
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇孙武路76号303广分检测
联系电话	18912706073 18912706073

产品详情

本公司检测范围：1、焊接金相检验；2、铸铁金相检验；3、热处理质量检验；4、各种金属制品及原材料显微组织检验及评定；5、铸铁、铸钢、有色金属、原材低倍缺陷检验；6、金属硬度（HV、HRC、HB、HL）测定、晶粒度评级；7、非金属夹杂物含量测定；8、脱碳层/渗碳硬化层深度测定等。

检测流程

本体取样-试块镶嵌-粗磨-精磨-抛光-腐蚀-观测

步：试样选取部位确定及截取方式

选择取样部位及检验面，此过程综合考虑样品的特点及加工工艺，且选取部位需具有代表性。

第二步：镶嵌。

如果试样的尺寸太小或者形状不规则，则需将其镶嵌或夹持。

第三步：试样粗磨。

粗磨的目的是平整试样，磨成合适的形状。一般的钢铁材料常在砂轮机上粗磨，而较软的材料可用锉刀磨平。

第四步：试样精磨。

精磨的目的是消除粗磨时留下的较深的划痕，为抛光做准备。对于一般的材料磨制方法分为手工磨制和机械磨制两种。

第五步：试样抛光。

抛光的目的是把磨光留下的细微磨痕去除，成为光亮无痕的镜面。一般分为机械抛光、化学抛光、电解抛光三种，而常用的为机械抛光。

第六步：试样腐蚀。

要在显微镜下观察到抛光样品的组织必须进行金相腐蚀。腐蚀的方法很多种，主要有化学腐蚀、电解腐蚀、恒电位腐蚀，而常用的为化学腐蚀。

金相分析基础标准

GB/T金属显微组织检验方法

GB/T224-1987 钢的脱碳层深度测定法

GB/T10561-1988 钢中非金属夹杂物显微评定方法

GB/T6394-2002 金属平均晶粒度测定方法

GB/T/T钢的显微组织(游离渗碳体、带状组织及魏氏组织)评定方法

GB/T/T钢中石墨碳显微评定方法

GB/T4335-1984 低碳钢冷轧薄板铁素体晶粒度测定法

JB/T/T5074-1991 低、中碳钢球化体评级

ZBJ36016-1990 中碳钢与中碳合金结构钢马氏体等级

DL/T652-1998 金相复型技术工艺导则

