

铝合金变形缝处理方法

产品名称	铝合金变形缝处理方法
公司名称	泰州瑞合兴
价格	30.00/米
规格参数	品牌:瑞合兴
公司地址	兴化市合陈镇昌合路北
联系电话	0523-83866598 15312384598

产品详情

铝合金变形缝处理办法

留意：在开始组装以前，请确认构造空隙和阻塞型号规格（若有凹形槽组装）与提交的数据信息一致。假若这是一个安全消防组装，安全消防绿色长城尽可能组装在建筑连接系统以前。实际重做系统客户程序安全消防表明。

- 1.将工程建筑联接重做系统在一个平面内，保证铝盖的顶端与5/8“干墙”的竣工木地板相对高度两端对齐。可能还需要密封垫圈顶部的架构。
- 2.将铸件光纤切割机到所需要的长短。
- 3.将柔软氮丙啶密封垫圈滑进铝盖。
- 4.将铝质架构放置于与干墙相邻的框架结构空缺两边.铝框不可以延伸至构造空隙的边缘。两端对齐反射线。留意：客户程序全方面的具体细节，为架构间隔墙到角落里系统软件。
- 5.用50mmx3.5mm标准孔径自钻复合材料螺丝，S-DD01-3.5（Hilti）将架构固定不动不会改变到基材上。
- 6。组装5/8“与架构相邻的干墙。
- 7。按规定用无添加剂清洁液消除曝露表面。

墙面变形缝里面比较重要的一点，就是沉降缝和他的伸缩缝，当然里面非常难设置的就是沉降缝像这种他对于建筑来说，算有着密不可分的关系和在安全前提比较重要的一点，他的操作相对于其他两种变形缝来说，还是比较难的，但是他又有非常好的延伸性，对于建筑来说，可以说是一个地基承拖的基础。