

玉米、薯类淀粉加工厂污水处理

产品名称	玉米、薯类淀粉加工厂污水处理
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	14200.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:wsz 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

一、以玉米、薯类为原料生产淀粉生产过程中排放大量含淀粉污水。这些含淀粉污水若不经处理直接排放，其水中所含有的有机物，进入水体后迅速消耗水中的溶解氧，造成水体缺氧而影响鱼类和其他水生动物的生存，同时污水中悬浮物易在厌氧条件下分解产生臭气，恶化水质。

土豆粉条加工污水处理设备含淀粉污水处理工艺由提取蛋白、厌氧生物处理和好氧生物处理3部分组成。提取蛋白采用气浮分离技术，淀粉生产车间的调味品厂含淀粉污水流过格栅，先去除大的悬浮物，然后进入集水井，集水井的污水泵入气浮池提取蛋白饲料，湿蛋白饲料经烘干制成干蛋白饲料。气浮分离后的污水流入调节沉淀池，以调节水量并沉淀去除部分悬浮物。厌氧生物处理采用UASB技术，调节沉淀池调味品厂含淀粉污水用泵压入UASB进行厌氧生物处理，大部分有机物在UASB反应器中降解，反应过程中产生的沼气经水封罐、气水分离器、脱硫器处理后进入沼气储柜进行利用。UASB出水自流进入预曝沉淀池，预曝沉淀池是厌氧处理单元和好氧处理单元之间的重要构筑物，其功能主要是去除厌氧出水的悬浮物和H₂S等有害气体，增加水中的溶解氧，为好氧处理创造有利的条件。好氧生物处理采用SBR技术，预曝沉淀池的出水自流进入SBR进行好氧生物处理，以进一步降解水中的有机物。调节沉淀池、UASB、预曝沉淀池、SBR等处理单元产生的污泥排入集泥井，集泥井中的污泥泵提升至污泥浓缩池，污泥经浓缩后进入污泥脱水间进行机械脱水，产生的泥饼作为有机农肥外运。

二、含淀粉污水处理方法比较：

土豆粉条加工污水处理设备

SBR法是序批式活性污泥法的研究改进，取得满意的效果从而得到广泛的推广。序批式活性污泥法工艺由按一定时间顺序间歇作运行的反应器组成。SBR工艺的一个完整的操作过程，亦即每个间歇反应器在处理含淀粉污水时的操作过程包括如下五个阶段：进水期；反应期；沉淀期；排水排泥期；闲置期。

SBR反应器的特点：

(1) 运行操作灵活，效果稳定。SBR法在运行操作过程中，可以根据调味品厂含淀粉污水水量水质的变化、出水水质的要求来调整一个运行周期中各个工序的运行时间、反应器的混合液的容积变化和运行状态来满足多功能的要求；

(2) 工艺简单，运行费用低。SBR原则上不需要二沉池、回流污泥及设备，一般情况下不必设调节池，多数情况下可以省去初沉池。SBR法的工艺简单，便于自动控制。SBR系统构筑占地面积少、节省投资；

(3) 反应推动力大，净化速率高。在采用限制曝气和半限制曝气方式运行时，有机物浓度的变化在时间上是一个理想的推流过程，从而使它保持了大的反应推动力；

(4) 能有效防止丝状菌膨胀。限制曝气的SBR不容易出现污泥膨胀；

(5) SBR法的运行效果稳定，即无完全混合的跨越流，也无接触氧化法中的沟流；

(6) 对水质、水量变化的适应性强，耐冲击负荷。