

专业制造高效强力高耐磨抛丸器

产品名称	专业制造高效强力高耐磨抛丸器
公司名称	大丰市强龙铸造机械厂
价格	.00/个
规格参数	类型:抛丸器 作用对象:钢材抛丸清理机 型号:抛丸器
公司地址	大丰市南阳镇祥西村
联系电话	18914692304 18051690906

产品详情

类型	抛丸器	作用对象	钢材抛丸清理机
型号	抛丸器	品牌	强龙

我公司引进美国潘邦(pangborn)公司和瑞士迪砂 (disa) 技术生产的高效抛丸器。结构紧凑,使用维修方便, 抛射密度大、均匀、噪音小、叶片寿命高。高效抛丸器

抛丸器	叶轮转速r/min	弹丸抛射速度m/s	径向散射角	轴向散射角	抛丸量kg/m ²	电机功率kw	定向套开口角度
q3023	2600	63	~ 60 °	~ 8 °	190	11	60 °
q3024	2350	67	~ 60 °	~ 8 °	240	15	60 °
q3025	2200	66	~ 60 °	~ 8 °	270	18.5	60 °
q3110	2300	70	~ 60 °	~ 8 °	100	7.5	60 °
q3113b	2350	65	~ 60 °	~ 8 °	190	11	60 °
q305	2200	80	~ 60 °	~ 8 °	120	11	60 °
q063	2800	67	~ 60 °	~ 8 °	100	5.5	60 °
q034	2600	67	~ 60 °	~ 8 °	240-360	11-22	60 °
q035	2250	76	~ 60 °	~ 8 °	260-460	11-22	60 °
xqh33z	2900	70	~ 60 °	~ 8 °	120-160	5.5-7.5	60 °

xqh34z	2930	75	~ 60 °	~ 8 °	160-220	7.5-11	60 °
xqh300	2765	69	~ 60 °	~ 8 °	160-240	7.5-15	60 °
xqh350	2750	75	~ 60 °	~ 8 °	220-320	11-18.5	60 °
xqh400	2350	82	~ 60 °	~ 8 °	280-420	15-30	60 °
xqh420	2350	82	~ 60 °	~ 8 °	460-580	22-37	60 °
xqh430	2350	82	~ 60 °	~ 8 °	480-600	30-37	60 °
xqh508	2350	85	~ 60 °	~ 8 °	680-800	55-75	60 °
xq02	2765	69	~ 60 °	~ 8 °	160-240	7.5-15	60 °
xq03	2350	82	~ 60 °	~ 8 °	280-420	15-30	60 °
qzl11	2900	75	~ 60 °	~ 8 °	160	11	60 °
qzl15	2900	75	~ 60 °	~ 8 °	220	15	60 °
qzl18	2900	75	~ 60 °	~ 8 °	280	18	60 °

高效喷丸器

型号	容量m ³	喷丸量kg/h	工作气压mpa	耗气量m ³ /min	喷枪数量	机器外形尺寸
xq2014b	0.14	1000-1500	0.5-0.6	6.5	1-2	1365 × 830 × 2115
xq775	0.25	1000	0.5-0.6	6.5	1-2	1245 × 710 × 1800

上表技术参数仅供参考，具体参数以技术文件为准。