

多介质过滤器污水强化过滤

产品名称	多介质过滤器污水强化过滤
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	12400.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:wsz 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

多介质过滤器

一、工艺原理：

多介质过滤器为水处理系统的预处理设备，适用于浊度在1-10NTU的进水；目的除去水中的悬浮物、颗粒和胶体，降低进水的浊度和SDI值，满足除盐装置后续设备的进水要求；设备可以通过周期性的清洗来恢复它的截污能力。

二、技术参数：

进水浊度： < 10 NTU

出水浊度： < 1 NTU

工作压力: < 0.6MPa

工作温度: 5-50

运行流速: 6-12m/h

水反洗强度: 20-30m/h

气擦洗强度: 15L/m².s

填料高度：无烟煤400/石英砂600

石英砂规格：0.4~0.65mm（不均匀系数<2）

三、结构形式：

设备由本体、布水装置、集水装置、外配管及仪表取样装置等组成。进水装置为上进水、挡板布水，集水装置为多孔板滤水帽集水或穹形多孔板加承托层结构；设备的本体外部配管配带阀门并留有压力取样接口，便于用户现场安装和实现装置正常运行。

四、设备的安装

- 1) 安装前检查土建基础是否按设计要求施工。
- 2) 设备按设计图纸进行就位，调整支腿垫铁并检查进出口法兰的水平度和垂直度。
- 3) 将设备和基础预埋钢板焊接固定，固定后再次校验进出口法兰的水平度和垂直度。
- 4) 将设备本体配管按编号区分后依设计图纸进行组装，每段管道组装前应用干净抹布对内壁进行清洁工作，组装后应保持配管轴线横平竖直，阀门朝向合理（手动阀手柄朝前，气动阀启动头朝上）。
- 5) 检查本体阀门开关灵活，有卡壳的情况及时整改。
- 6) 设备本体配管完成后应对阀组进行必要的支撑工作等。
- 7) 安装设备上配带的进出水压力表、取样阀等；进出水管道上如有流量探头座应用堵头堵住。

五、初次开车

1) 冲洗

考虑到设备和管道连接时的电焊残渣、管道初次投用时的表面污物，设备初次投入运行时应进行冲洗。

A、打开设备的人孔法兰将设备内的零件重新紧固，并确认罐内部件（如水帽等）不缺少；封闭人孔法兰。

B、打开设备的下排阀，确认设备的出水阀关闭。

C、打开设备进水阀、排气阀，开启生水泵，至设备排气口出水后关闭排气阀，冲洗设备至出水清晰为冲洗终点。关闭生水泵。

2) 装填滤料

打开人孔，按所设计的填料高度，依次装入各种规格的填料，每填完一种均要人工扒平方可填上一层；石英砂填装完毕，反洗至排水清澈；再装填无烟煤。滤料装填完毕后封闭人孔。

3) 开启反洗泵，至排气阀出水后静止30分钟或适时开启生水泵以完全浸泡滤料，再开启反洗泵至设备出水清晰，检测SDI值 4为冲洗终点。设备进入备用状态。

4) 设备正常运行后应检测进出水压差不大于0.5bar，检验进出水的流量显示。

六、操作说明：

本说明叙述的为该设备的常规操作，其在水站系统工作中的操作程序请以“运行说明”为准。

正洗

打开进水阀、下排阀，开启生水泵和预处理加药系统，进入正洗阶段，滤速控制在6-10m/h，当出水水质达到要求后，打开出水阀，关闭下排阀，进入制水工况。

制水

流速控制在6--10m/h，此时既能产生接触凝聚也能产生凝聚澄清，工作到一定时间后或达到规定的周期制水量或由于悬浮物的截留致使过滤器压差 0.05MPa时，须进行反洗。

反洗

a.排水

关闭进水阀、出水阀。启动反洗泵，打开上排阀，开启反洗阀，水流自下而上，松动石英砂、无烟煤滤层，冲洗掉滤层上方的截留物，数分钟后，停运反洗泵，关闭反洗阀，而后打开下排阀，放水至水面高出滤层面约200mm，关闭下排阀。

b.空气擦洗

打开进气阀，使压缩空气通入过滤器内，擦洗数分钟，使粘附在石英砂、无烟煤表面的截留物脱落下来，关闭进气阀。

c.反洗

开启反洗泵，打开反洗阀，水流将脱落的污物冲洗掉。至排水浊度 < 3度，停运反洗泵，关闭反洗阀、上排阀。反洗流速控制在30m/h左右，以无烟煤正常颗粒不被冲出为宜。

d.静置

反洗后让无烟煤及石英砂沉降下来。

e.正洗

打开进水阀、下排阀，工作流量与制水工况相同，正洗至排水浊度 1度或SDI 4，即关闭下排阀，转入备用工况。

注：长时间停运后开车，应从反洗工序开始。

七、注意事项：

如过滤器为单台，反洗时关闭加药系统。

过滤器反洗时，反洗阀须慢慢开启，以免水流太大带走滤料；气擦洗步骤同样。

严禁在设备本体或阀组的钢衬胶管道表面进行电焊、气割作业。

