

猪肉加工污水处理装置

产品名称	猪肉加工污水处理装置
公司名称	潍坊润华环保设备有限公司
价格	16000.00/套
规格参数	品牌：:润华环保 型号：:RH 产地：:山东
公司地址	山东省潍坊市奎文区金宝产业园
联系电话	0536-4821296 13589156691

产品详情

猪肉加工污水处理装置是一种新型的一体化污水处理设备，它集去除阴离子表面活性剂、色度、COD、磷于一身，但设备本身能耗又非常低，可以处理多类型的污水，常见的洗涤污水、食品加工污水、屠宰污水、医院污水等都可以处理到一个非常好的水质状态，社区污水处理设备的运行过程均为全自动/手动，控制方式为液位传感器控制，小型社区污水处理机器内的各项机电配件我们均配置为一备一用，这样一来社区污水处理设备就不会因为电器损耗而导致设备经常性的发生故障，双配置的设备先能承受更大的水量负荷，到达稳定的出水效果，不会因为曝气量跟不上而导致污水处理的效果降低，设备具体配置为混凝或者MBR膜。

猪肉加工污水处理装置工艺流程：

废水自流进入调节池，调节池不仅起到水量调节作用，同时对水质起到均化作用。污水泵将废水提升至污水处理设备中，自动加药装置投加各种药剂和废水在反应器中充份混合，采用搅拌机混合，使污水脱稳，水中SS及大部分COD、以颗粒形式析出并絮凝成团，絮凝团中包裹着特定的敏感物质，继而污水进入一个特定的高能物理场，靠其强大的能量场吸附力，使得水中的絮体瞬间就被吸附除去。剩下的絮体经挤压浓缩成泥滑出一体机外。除去杂质絮体后的清水从水管流出，清水进入清水池回用。

污水经汇集管道汇集后，经格栅去除飘浮物、悬浮物等杂质后自流入调节池。调节池设一潜污提升泵两台，将污水提升入混凝沉淀池，废水在该池内经过与药剂混合反应，然后沉淀，上清液出水进入水解酸化池，通过厌氧和兼氧微生物的作用，将大分子的污染物转化或降解成小分子的物质，难生物降解的有机物转化为易生物降解的有机物，以提高废水的可生化性能。水解酸化池的出水自流入生物接触池，通过好氧微生物的作用，将废水中的污染物分解、转化为H₂O、CO₂、NH₃等物质，大幅度去除废水中COD、BOD。接触氧化池出水进入沉淀池进行泥水分离，二沉池出水各项污染指标达到规定的排放标准。

猪肉加工污水处理装置工作原理

污水经过调节池沉淀后，通过自流无动力污水一体化处理设备生物分离室进行生物分离和厌氧硝化，然后依次生物腐化池、生物酸化池和复合生态池，污水厌氧处理技术是在缺氧条件下，利用厌氧微生物和

兼氧微生物分解有机物的，也称厌氧消化或厌氧发酵，厌氧发酵是一种非常复杂的，其中涉及多种交替作用的菌群，各类要求不同的基质与条件，形成了为复杂的相互作用关系。无动力污水处理一体化设备综用厌氧 - 兼氧，采用特有的消化结构和载体菌群数，将污水中高分子有机物降解为低分子有机物，以终分解为CO₂、CH₄、无机物和水，达到处理污水的效果。