普通无铅烙铁头60W.厦门无铅烙铁头.福建无铅烙铁头

产品名称	普通无铅烙铁头60W.厦门无铅烙铁头.福建无铅烙铁头
公司名称	友科(厦门)电子科技有限公司
价格	1.00/个
规格参数	型号:普通无铅烙铁头 规格:60W 品牌:友科
公司地址	厦门市思明区嘉禾路335号16层A3室
联系电话	86 0592 5113779

产品详情

型号	普通无铅烙铁头	规格	60W
品牌	友科	适用范围	电烙铁
材质	紫铜	类型	无铅烙铁头
输入电压	220V	温度调节范围	0-480
最大功率	60W		

1. 进行焊接工作前

必须先把清洁海绵湿水，再挤干多余水份。这样才可以使烙铁头得到最好的清洁效果。如果使用非湿润的清洁海绵，会使烙铁头受损而导致不上锡。2. 进行焊接工作时

以下焊接的顺序可以使烙铁头得到焊锡的保护及减低氧化速度。

3. 进行焊接工作后

先把温度调到约250°c，然后清洁烙铁头，再加上一层新锡作保护。(如果使用非控温焊铁，先把电源切断，让烙铁头温度稍为降低后才上锡。)

4. 注意事项

a. 尽量使用低温焊接

高温会使烙铁头加速氧化，降低烙铁头寿命。如果烙铁头温度超过470°c，它的氧化速度是380°c的两倍。

b. 勿施压过大

在焊接时，请勿施压过大，否则会使烙铁头受损变形。只要烙铁头能充份接触焊点，热量就可以传递。另外选择合适的烙铁头也能帮助传热。

c. 经常保持烙铁头上锡

这可以减低烙铁头的氧化机会，使烙铁头更耐用。使用后，应待烙铁头温度稍为降低后才加上新焊锡，使镀锡层有更佳的防氧化效果。

d. 保持烙铁头清洁及即时清理氧化物

如果烙铁头上有黑色氧化物，烙铁头就可能会不上锡，此时必须立即进行清理。清理时先把烙铁头温度调到约

250°c，再用清洁海绵清洁烙铁头，然后再上锡。不断重复动作，直到把氧化物清理为止。

e. 选用活性低的助焊剂

活动性高或腐蚀性强的助焊剂在受热时会加速腐蚀烙铁头，所以应选用低腐蚀性的助焊剂。

注：切勿使用沙纸或硬物清洁烙铁头。

f. 把焊铁放在焊铁架上

不需使用焊铁时，应小心地把焊铁摆放在合适的焊铁架上，以免烙铁头受到碰撞而损坏。g. 选择合适的烙铁头

选择正确的烙铁头尺寸和形状是非常重要的，选择合适的烙铁头能使工作更有效率及增加烙铁头之耐用程度。选择错误的烙铁头会影响焊铁不能发挥最高效率，焊接质量也会因此而减低。 烙铁头之大小与热容量有直接关系，烙铁头越大，热容量相对越大，烙铁头越小，热容量也越小。进行连续焊接时，使用

越大的烙铁头，温度跌幅越少。此外，因为大烙铁头的热容量高，焊接的时候能够使用比较低的温度，烙铁头就不易氧化，增加它的寿命。 短而粗的烙铁头传热较长而幼的烙铁头快，而且比较耐用。扁的、钝的烙铁头比尖锐的烙铁头能传递更多的热量。一般来说，烙铁头尺寸以不影响邻近元件为标准。选择能够与焊点充份接触的几何尺寸能提高焊接效率

友科（厦门）电子有限公司 产品性质：无铅环保长寿命烙铁头

专业生产：

烙铁头、烙铁咀,外形使用特殊成型机器加工，尺寸精准.无铅合金

铁电镀层密实，使用寿命特长.本体表层使用特殊材料处理，确保本体不

因高温而变黑.尖端镀锡处理，焊接时著锡容易，并有效防止氧化.引进国

外配方和先进技术，长期供应各种规规格进口烙铁头等.也可来样订做!

我们烙铁头,是采用无氧铜,经环保电镀和抗腐蚀处理,镀层密实,导热98%以上,使用寿命长,上锡能力强,下锡非常流畅,特殊规格可来图定做.