

## (三小时解决) 铣床西门子802D的系统开机自检不过修完参数在

产品名称	(三小时解决) 铣床西门子802D的系统开机自检不过修完参数在
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1400.00/台
规格参数	品牌:SIEMENS 型号:西门子数控机床维修 产地:德国
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

### 产品详情

(三小时解决) 铣床西门子802D的系统开机自检不过修完参数在故障处理；

1、802D开机进入不了系统，进度条走到一半，数码管显示13

A:DRAM核对无误后,依次按下下列键:

1)

2) 水平左2键

垂直上2键

显示器将显示:default data ready?

3.按扩展键:

如执行上述操作仍黑屏,说明硬件有问题.

一般都能启动，故障电容失效，系统程序丢，恢复至工厂启动设置后解决。

黑屏：高压无，高压逆变器损坏，灯管坏，系统不启动，显示13，主板坏。

花屏 白屏：液晶屏损坏，直接更换。

通讯连不上：DP通讯中断，通讯输入站信号中断，系统接口本身损坏。键盘和屏的通讯。

按键失灵：按键全部失灵，按键个别失灵，更换即可

## 西门子数控系统概述

一、西门子数控系统组成 西门子数控系统主要包括：控制及显示单元、PLC 输入/输出单元 (PP)、PROFIBUS 总线单元、伺服驱动单元、伺服电机等部分。

## 二、西门子数控系统的发展历程

1. SINUMERIK 802S/C 系统 SINUMERIK 802S/C 系统专门为低端数控机床市场而开发的经济型CNC 控制系统。802S/C 两个系统具有同样的显示器，操作面板，数控功能，PLC 编程方法等，所不同的只是SINUMERIK 802S 带有步进驱动系统，控制步进电机，可带3 个步进驱动轴及一个  $\pm 10V$  模拟伺服主轴；SINUMERIK 802C 带有伺服驱动系统,它采用传统的模拟伺服  $\pm 10V$  接口,zui多可带3 个伺服驱动轴及一个伺服主轴。

## 2. SINUMERIK 802D 系统

该系统属于中低档系统，其特点是：全数字驱动，中文系统，结构简单（通过PROFIBUS 连接系统面板、I/O 模块和伺服驱动系统），调试方便。具有免维护性能的SINUMERIK 802D 核心部件- 控制面板单元 (PCU) 具有CNC、PLC、人机界面和通讯等功能，集成的PC 硬件可使用户非常容易地将控制系统安装在机床上。

（三小时解决）铣床西门子802D的系统开机自检不过修完参数在故障处理；

西门子802D数控系统，是一种经济型数控系统，因其结构简单，性能可靠，易于使用，价位低等优势，在数控机床上得到了广泛应用，它可以控制4个数字进给轴和一个主轴，带有10.4'' TFT显示，并且配有全数字式伺服驱动装置611U和I/O模块。由于使用环境、超长运转、维护保养不善等原因，导致硬件原因造成黑屏或无显示故障。

故障原因及处理：

- 1、电源故障。机床黑屏很大原因是因为硬件问题，PCU的DC24V电源故障为常见。电源故障有两种原因，一是电源模块故障，导致输出侧无直流电源；其次是输出侧线路有接地，使得电压过低。
- 2、显示器故障。显示器内部灯管损坏也会造成黑屏。

出现故障，首先要根据系统报警，查找报警代码含义，缩小排查范围，其次排查外围线路（包括输入输出，接地线）是否牢固，有条件时，可用硬件替换法，替换怀疑有问题模块。