

安徽双组份金属氟碳面漆厂家产品说明书

产品名称	安徽双组份金属氟碳面漆厂家产品说明书
公司名称	山东奥辉漆业集团有限公司
价格	56.00/kg
规格参数	品牌:奥辉 型号:AH 产地:山东济宁
公司地址	山东省济宁市任城区李营街道中德广场B座办公楼01单元11层1116号
联系电话	15563179214 15563179214

产品详情

产品名称：金属氟碳漆

主要组成 该产品是以氟碳树脂、颜料、助剂和溶剂等组成的漆料为羟基组份，以脂肪族异氰酸酯为另一组份的双组份自干涂料。

主要特性 耐候性能优异；漆膜装饰性能好（丰满光亮、硬度高）；耐化学品性能好；保光、保色性能优良；高附着力，良好的机械性能。

主要用途 用于各类机动车辆、工程机械、住宅及其它表面要求装饰的物件，特别适合于户外使用。

技术指标 漆膜外观：漆膜平整光滑，颜色符合标准样板 细度： 20 μm

干燥时间：标准厚度单涂层，25℃，表干 2h，实干 48h

光泽：（60°）亮光： 90°，哑光：商定（20°~80°）

铅笔硬度： HB 附着力： 1（划格法，级）

杯突试验： 4m

弯曲实验： 2m

耐水性：240h

耐汽油性：24h

耐候性：人工加速老化 10h；失光 1，粉化 1

包装规格20千克/桶；固化剂4kg

基本参数 配比：漆料：H-1固化剂=10：1（重量比）

施工时限：8h，（25℃）理论用量：200～250g/m² 建议涂装道数 涂装二道，干

膜厚度 5±5 μm

配套用漆 H53-86环氧底漆，FS20各色氟碳底漆。

表面处理 涂漆基面要达到牢固洁净、无油污、灰尘等所有污物，涂抹基面无酸、碱或水分凝结，对固化已久的聚氨酯面漆，应用砂纸打毛后，方能涂装后道面漆。

涂装方法 无气喷涂：

稀释剂：XLZ氟碳稀释剂 稀释率：0～15%（以漆料重量计）喷嘴口径：约0.4～0.5mm

喷出压力：15～20Mpa

空气喷涂：稀释剂：XLZ氟碳漆稀释剂 稀释率：20～50%（以漆料重量计）喷嘴口径：约1.8～2.5mm

喷出压力：0.3～0.5Mpa

滚涂/刷涂：稀释剂：XLZ氟碳漆稀释剂 稀释率：0～20%（以漆料重量计）

储存期限 存放于阴凉、干燥、通风处，漆料一年，固化剂六个月。

注意事项

- 1.施工前先阅读使用说明；
- 2.用前将漆料与固化剂按要求配比调好，用多少配多少，搅拌均匀后使用，8小时内用完；
- 3.施工过程保持干燥清洁，严禁与水、酸、醇、碱等接触；配漆后固化剂包装桶必须盖严，以免胶凝；
- 4.施工及干燥期间，相对湿度不得大于85%，本产品涂装后须7天后才能交付使用。