

## ck46d-8车铣复合数控机床 cnc车铣复合机加工中心

产品名称	ck46d-8车铣复合数控机床 cnc车铣复合机加工中心
公司名称	山东久诚机床有限公司
价格	126000.00/台
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市洪绪镇唐庄村龙园大道东侧 100米（注册地址）
联系电话	0632-5656925 18063243625

## 产品详情

### ck46d-8数控车铣复合机床标准配置

- u 数控系统GSK988T；
- u X/Z轴伺服：广数伺服电机和驱动；
- u Y轴（垂向）：广数伺服电机和驱动；
- u A轴（侧向）：广数伺服电机和驱动；
- u B轴（端向）：广数伺服电机和驱动；
- u 主轴（C轴）电机：广数7.5kW伺服电机和驱动；
- u X/Z丝杠配台湾上银或银泰4010-C3滚珠丝杠；
- u X/Z线轨配台湾上银或银泰30线轨；
- u 主轴：套筒主轴配置NTN或NACHI主轴轴承；
- u 主轴夹持方式：42筒夹头，选配台湾佳贺6” 液压三爪卡盘；
- u 回转油缸：台湾佳贺原装油缸；

u 丝杠轴承：NTN或NACHI滚珠丝杠专用轴承；

u 刀塔：8工位液压刀塔；

u 动力头：侧4+端4带Y轴动力头；

选配：油浴送料机，全自动送料机，接料器，排屑机，机械手，台湾佳贺液压卡盘。

床身上回转直径	mm	450
横滑板上回转直径	mm	130
工件长度		
主轴孔径范围	56	
主轴鼻端型号	-	A2-5
主轴转速级数	-	无级变速
主轴转速范围	rpm	4500
刀架类型	8工位液压刀塔  4+4动力头	
刀具尺寸	25x25/ER25	
X轴行程	500	
Z轴行程		
Y轴行程	240	
X轴快速进给速度	mm/min	24000
Z轴快速进给速度	mm/min	24000
Y轴快速进给速度	15000	
动力头规格	端4+侧4	
动力头功率	kW	1.3
动力头转速	r/min	3000
动力头中心距	60	
X/Y/Z定位精度	0.003mm	

X/Y/Z重复定位精度	0.006mm	
主轴(C轴)分度定位精度	”	0.02 ”
主轴(C轴)分度重复定位精度	0.006 ”	
主轴电机	kW	C轴7.5
导轨形式	线轨	
机床重量	kg	
外形尺寸	2500x1750x1800	