

# 模箱水泥发泡防火保温板设备成型工艺

产品名称	模箱水泥发泡防火保温板设备成型工艺
公司名称	大城县豆庄村艺仑机械设备厂
价格	60000.00/台
规格参数	整机重量:4吨 型号:模箱 产地:河北大城
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯乡 豆庄村3街13排2号
联系电话	13613268783

## 产品详情

# 模箱水泥发泡防火保温板设备成型工艺

水泥发泡防火保温板设备将发泡剂加入由水泥基胶凝材料、集料、掺合料、外加剂和水制成的料浆中，经混合搅拌、浇注，使其在模具中通过化学反应而使浆体内部产生封闭气孔，经养护、切割而成的保温板材。

客户根据我公司提供的原料配方将水泥，稳泡剂等原料经过比例配比，全部倒入搅拌罐中，开动正反开关进行均匀搅拌，30秒后待材料搅拌均匀，打开放料阀，将原料全部放入下方模具内，等待材料发泡成型。

水泥发泡保温板设备又称为泡沫混凝土保温板设备，是以聚合物改性砂浆以及连续均匀的墙体包裹水泥发泡保温板的生产线设备，主要是生产建筑防火外墙保温板，原料为水泥和粉煤灰及少量的发泡剂、稳泡剂、纤维硅钙质材料和发泡剂及其它助剂等多种物质，经科学配方制成的闭孔型硬质保温板，其产品突出的优势是防火和保温。