

电视机外壳模具 20

产品名称	电视机外壳模具 20
公司名称	台州市黄岩新视觉模具厂
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	台州市黄岩区西城街道岙岸村
联系电话	86 0576 84128138 15558623742

产品详情

主要加工设备	数控铣，精雕，电火花，加工 线切割，钻床，磨床,普通 铣床CNC加工中心	数量	20
加工能力	模具设计、模具制造及注 塑成型加工	工艺类型	注射成型模
模具分型面数目	一个	型腔数目	单型腔模具
模具安装方式	固定式模具	适用范围	家电
质量体系	ISO9001	排列方式	立式
模具材质	P20，718，2738		

一、公司设备介绍：

新视觉模具拥有全套的加工设备，包括8台数控铣（其中一台高速铣，精度可以达到0.1mm），3台电火花可以达到0.1mm，4台精雕（其中一台斜度雕），3台大型钻床，4台线切割，一台平面磨床可以达到0.02mm，一台铣床。

二、模具冷却系统设计：

冷却系统的设计是一项比较繁琐的工作，即要考虑冷却效果及冷却的均匀性，又要考虑冷却系统对模具整体结构的影响冷却系统的具体位置及尺寸的确定；重点部位如动模或镶件的冷却；侧滑块及侧型芯的冷却；冷却元件的设计及冷却标准元件的选用。我们公司在模具设计时就开始分析这些一系列问题，模具采用循环水的方式在模具内部每一个部位流动，降低注塑时的冷却时间，提高产品的生产效率，大大降低生产成本。

三、模具的保养：

模具保养比模具维修更为重要，模具维修的次数越多，其寿命越短；而模具保养得越好，其使用寿命就会越长。模具保养主要分三点：

1. 模具的日常保养：各种运动部件如顶针、行位、导柱、导套加油，模面的清洁，运水的疏通，这是模具生产时每天要维护的；

2. 定期的保养：定期保养包括日常保养之外还要排气槽的清理，困气烧黑位加排气，损伤、磨损部位修正等；

3. 外观保养：模胚外侧涂油漆，以免生锈，下模时，定模动模应涂上防锈油，模具保存时应闭合严实，防止灰尘进入型腔。

四、售后服务：

模具出运时我们会配一套易损件，比如：模具顶杆、滑块、水嘴、堵头等等都进行配置，那都是我们免费赠送，其他部位，一般情况下都不会出现问题的，我们还会赠送一本模具维护手册，方便您更好的注塑生产。

五、新视觉通过iso9001:2000国际质量体系认证！技术要求如下:1. 对产品成型工艺、模具结构及制作工艺进行分析。保证模具寿命高达100万次以上。2. 必须设计完整的模具结构及加工零件，并提出装配要求及注塑工艺要求。3. 造成塑件外观质量缺陷（如收缩等）或模具结构问题（如分型面设置、浇口设置、模具寿命无法保证等问题）。4. 模具外观：模具外观必须保证无锈迹、无撞痕、无残缺勤等模块缺陷。5. 模具运输：模具运输必须装上锁模片，包装坚固、防锈。6. 模具资料：在模具交货的同时，必须提供一整套模具易损件和维修保养参考资料。