



到稳定状态后，即过程值与设定值接近，且输出没有不规律的变化，并处于控制范围中心附近。此时可点击e.区内的启动按钮启动PID自整定功能，这时按钮变为停止。这时只需耐心等待，系统完成自整定后会自动将计算出的PID参数显示在e.区。当按钮再次变为启动时，表示系统已经完成了PID自整定。注意：要使用自整定功能，必须保证PID回路处于自动模式。

什么是plc？PLC又叫可编程控制器，是一种数字运算操作电子系统，专为在工业环境下应用而设计，它采用了可编程的存储器，用来在其内部存储执行逻辑运算、顺序控制、定时、计数和算术运算等操作的指令。并通过数字的、模拟的输入和输出，控制各种类型的机械或生产过程，可编程控制器及其有关的外围设备，都应按易于与工业控制系统形成一个整体、易于扩充其功能的原则设计。PLC控制与继电器控制的区别组成器件不同触点数量不同控制方法不同工作方式不同PLC控制、继电器和单片机控制的比较PC控制与继电器控制相比，具有改变程序就能变换控制功能的优点，但在简单控制时成本较高，另外，利用单片机也可以实现控制。

云段落】也就是说，通信只在一个方向上进行。若使用同一根传输线既作为接收线路又作为发送线路，虽然数据可以在两个方向上传送，但通信双方不能同时收发数据，这样的传送方式称为半双工。采用半双工方式时，通信系统每一端的发送器和接收器，通过收发开关分时转接到通信线上，进行方向的切换。当数据的发送和接收，分别由两根不同的传输线传送时，通信双方都能在同一时刻进行发送和接收操作，这样的传送方式就是全双工。在全双工方式下，通信系统的每一端都设置了发送器和接收器，能控制数据同时在两个方向上传输。为了大家有一个好的学习方法，能在最快最短的时间内学会掌握plc的应用，特此为初学PLC的同学编写了一份学习PLC的流程和方法，教大家如何学习PLC，希望对大家有所帮助，这是某个学员学习时候的一些学习方法及感悟，特此分享给大家。当然，这只是我自己的观点，大家如有什么好的建议，也希望同学们能向我积极提出来，我们共同讨论学习和进步。

：掌握西门子硬件的结构及各部分的一个功能，熟悉PLC的硬件接线，：开关量输入输出的接线，模拟量输入输出的接线。

[本溪CPC的认证公司](#)