

一体化豆腐加工污水处理

产品名称	一体化豆腐加工污水处理
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	12300.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:wsz 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

豆制品污水处理设备---大豆在我们日常生活中非常熟悉，它是全国城乡人民重要的营养食品之一。近几年来，用大豆为原料做成的食品也是丰富多采，多种多样，如豆腐、腐竹、腐乳、豆豉、豆奶粉、燕麦片、酱油等等数不胜数。所谓大豆食品，其实都是以大豆为原材料加工而成的。随着经济的发展，人为生活水平的提高，豆制品的销量在近几年也是发展迅速，由豆制品的种类不断增多，使得豆制品工业化速度加快。豆制品企业的废水主要来源于原料黄豆的浸豆、泡豆及压榨废水和冲洗废水，该废水有机物含量高，可生化性强，是污染环境的高浓度废水。这些豆制品生产废水不经处理直接排放的话会造成水体富营养化、缺氧、鱼虾绝迹、水质恶化、发臭，严重污染地表地下水。豆制品污水处理设备，是一款性能稳定，应用广泛的新型高效污水处理设备，采用世界上先进技术，运用先进的AO生物处理工艺，可以有效的处理与包括生活污水在内的各种工业有机污水。该设备的选材、产量的大小、淀粉质量的要求有不同的配置，具有结构新颖、操作方便、运转平稳、工作连续、调节快速、高效节能等特点。

该设备是一种模块化的高效污水生物处理设备，是一种以生物膜为净化主体的污水生物处理系统，充分发挥了厌氧生物滤池、接触氧化床等生物膜反应器具有的生物密度大、耐污能力强、动力消耗低、操作运行稳定、维护方便的特点使得该系统具有很广的应用前景和推广价值。豆制品污水处理设备去除有机污染物及氨氮主要依赖于设备中的生物处理工艺。其中工作原理是在A级，由于污水有机物浓度很高，微生物处于缺氧状态，此时微生物为兼性微生物，它们将污水中的有机氮转化分解为NH₃-N，同时利用有机碳作为电子供体，将NO⁻₂-N、NO⁻₃-N转化为N₂，而且还利用部分有机碳源和NH₃-N合成新的细胞物质。

豆制品污水处理设备所以A级池不仅具有一定的有机物去功能，减轻后续好氧池的有机负荷，以利于硝化作用的进行，而且依靠原水中存在的较高浓度有机物，完成反硝化作用，终消除氮的富营养化污染。

在O级，由于有机物浓度已大幅度降低，但仍有一定量的有机物及较高的NH₃-N存在。好氧微生物将有机物分解成CO₂和H₂O；自养型细菌（硝化菌）利用有机物分解产生的无机碳或空气中的CO₂作为营养源，将污水中的NH₃-N转化成N₂-ON、N₂-ON、O级池的出水部分回流到A级池，为A级池提供电子受体，通过反硝化作用最终消除氮污染。豆制品污水处理设备有两种安装形式，一是安装在地坪以上，二是安装在地坪以下，根据安装图与基础图设备混凝土底板大小规格与平面安装图相同（基础）。要求基础平均承压5t/m²以上，基础必须水平，如设备安装在地坪以下，基础地坪相对标高与设备高度相同，四周挖掘宽度必须离基础边线500mm以上，以便安装管道。根据安装图就位，用吊车吊入设备，箱体的位置、方向不能放错，互相间距必须准确，装好设备联接管道。豆制品污水处理设备安装完毕后必须把设备加满水，试水各管口不得渗漏，把两只二沉池潜水槽调整在同一水平线上，进一步检查确认无不妥后，即可用土填入设备四周间隙中，并整平地面，把电控柜控制线与设备接通，电控柜与电源接通，接线时注意风机、电机的转向，必须与其所指方向相同。注意事项：设备安装之后，必须保证下雨不积水，设备的排出管道必须在相对地坪0.6米以下；设备上方不得压有重物，不得有大型车通过；设备一般不得抽空内部污水；以防地下水把设备浮起。

豆制品污水处理设备特点：技术先进、稳定可靠、处理效率高。投资省，占地面积小，自动化程度高，运行费用低、操作劳动强度低的特点。处理工艺流程要简洁高效，方便管理。采用能耗低效率高的动力设备，运行成本低，经济节能