

68%硝酸出口，工业硝酸，金矿用酸

产品名称	68%硝酸出口，工业硝酸，金矿用酸
公司名称	石家庄鑫隆威化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	硝酸 UN:2031 硝酸包装:吨桶 小桶 硝酸HS:2808000090
公司地址	石家庄市新华区西三庄大街256号
联系电话	0311-80662695 13785119911

产品详情

我司08年成立至今，出口硝酸，主要规格含量为：68%，60%，55%。

根据客户的不同使用需求提供不同规格大小的包装，1200kg-1400kg IBC桶，280kg桶，35kg桶等，并提供打托服务，由于硝酸见光分解，所以一般为黑色或蓝色桶装

我司出口手续齐全，带危包、商检通关单等出口手续。

全国各大港口均可交货，为了节省运费，建议天津港和青岛港，依据包装大小不同，5-15天交货。

硝酸产品简介

【性质】易溶于水，在水中完全电离，常温下其稀溶液无色透明，浓溶液显棕色。硝酸不稳定，易见光分解，应在棕色瓶中于阴暗处避光保存，严禁与还原剂接触。硝酸在工业上主要以氨氧化法生产，用以制造化肥、硝酸盐等【用途】作为硝酸盐和硝酸酯的必需原料，硝酸被用来制取一系列硝酸盐类氮肥，由于硝酸同时具有氧化性和酸性，硝酸也被用来精炼金属：即先把不纯的金属氧化成硝酸盐，排除杂质后再还原。硝酸能使铁钝化而不致继续被腐蚀。【生产规模】目前本公司年产稀硝酸80000吨，执行标准：GB/T337.2-2014。

【产品等级】工业级、合格品

使用说明：1、对于一般储存罐和管道的简单cip和完整cip的酸洗过程：保证cip系统中的有效酸浓度为0.3%~0.5%，冲洗时间设定为5~20min，温度设定为55~75℃。2、对于灌装机等设备的cip酸洗过程：保证cip系统中的有效酸浓度为0.35%~0.55%，冲洗时间设定为5~20min，温度设定为55~75℃。3、对于巴氏杀菌设备的cip酸洗过程：保证cip系统中的有效酸浓度为0.3%~0.5%，冲洗时间设定为5~20min，温度设定为40~50℃。4、对于管式uht设备的cip酸洗过程：保证cip系统中的有效酸浓度为1.0%~1.5%，冲洗时间设定为15~20min，温度设定为70~80℃以上使用方法仅供参考，具体参数可根据用户的具体情况或操作经验选择，或咨询我公司技术人员。

1.化学性质：硝酸为强酸，遇光及空气部分发生分解。加热时分解生成一氧化氮和氧气。稀硝酸比较稳

定，70%~90%硝酸在0℃，阴暗处不发生分解。浓硝酸氧化性强，标准氧化电位。

2.硫、磷经硝酸氧化可生成磷酸。能溶解多种金属形成硝酸盐溶液。铁、铬、铝等金属在浓硝酸中处于钝态而不作用，但可溶于稀硝酸中。锡、锑、钼等生成不溶性氧化物，金、铂等不发生反应。硝酸能与多种有机化合物发生硝化或氧化反应，生成化合物或氧化产物。

3.稳定性：稳定

5.聚合危害：不聚合

6.分解产物：氮氧化物