

匀质自保温砌块设备生产线工艺流程与砌块砖性能

产品名称	匀质自保温砌块设备生产线工艺流程与砌块砖性能
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/台
规格参数	品牌:精工 型号:压制 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

匀质自保温砌块设备生产线工艺流程与砌块砖性能

匀质自保温砌块是一种具有保温隔热性能好、自重轻、强度高、防水、抗渗、收缩率低、使用寿命长、施工简单等优良特性的新型自保温墙体料，广泛用于建筑墙体保温体系。匀质自保温砌块生产线由上料系统、发泡系统、切割系统、运输系统、养护系统等组成，匀质自保温砌块生产设备具有环保、低能耗、产量高、经济合理等优点。

匀质自保温砌块设备经过搅拌 - 发泡 - 注模 - 养护 - 脱模 - 切割 - 码垛 - 成品等工艺流程，全自动操作，整条工艺流程操作简单方便，维护方便，节省人工，产量大，回报率高，是一种新型环保墙材生产设备。匀质自保温砌块含有聚苯乙烯发泡颗粒及泡沫混凝土的特性，其保温与墙体“二合一”，匀质自保温砌块是由主体砌块、聚苯颗粒组成。匀质自保温砌块采用经水泥发泡工艺搅拌浇筑切割而成，隔热保温性能好，粘结力强、抗渗、抗裂性能好。匀质自保温砌块生产设备全自动化生产线，省人省时，环保节能，不仅可以让砖企节能减排，还可以回收利用废弃物。自保温砌块由匀质材料孔隙内复合填充聚苯颗粒，有机结合了两种轻质保温材料特性，既提高了砌块保温性能，又改善了蓄热性能和隔声性能。