

# 握螺钉力检测报告

产品名称	握螺钉力检测报告
公司名称	广东钜能检测认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市增城区永宁街誉山国际融景一路8号501房 自编A-140号（注册地址）
联系电话	15918486456 15918486456

## 产品详情

### 1.1 检验具体内容

依据\*企业提出的要求，并对所提供的地脚螺栓分别进行：

- 1)开展地脚螺栓抗压强度检验
- 2)地脚螺栓抗剪切强度检验。

检验地脚螺栓为四组，四组地脚螺栓各自标称之为：A组(新地脚螺栓)、B组(旧地脚螺栓)、C组(新地脚螺栓)及D组(旧地脚螺栓)。螺栓型号为8.8级M24双头螺栓,螺栓长度为100mm。

每一组检验总数由\*\*企业明确。

### 1.2 设计规范

依据《紧固件机械性能螺栓、螺钉和螺柱》GB/T 3098.1-2000标准的要求8.8

级M24粗牙螺纹的小抗拉力载荷为293.0kN,确保载荷为212.0kN。公称压力抗压强度为800N/mm<sup>2</sup>，小抗压强度为830 N/mm<sup>2</sup>。

在《紧固件机械性能螺栓、螺钉和螺柱》GB/T 3098.1-2000标准中没有对地脚螺栓的剪切强度明确提出要求。

### 2. 检测依据及检测方式

## 2.1检测依据

- 1)选用中自主创新版本号中文菜单栏操纵，专用型数据处理软件，人机对换形象化、便捷;
- 2)实时同步原材料弹性模具特性曲线及主要参数;
- 3)全自动求得大试验力，静曲强度,弹性模具,表层结合强度，内结合强度，表层胶合强度，抗压强度等力学性能测试结果。