

(当天能解决) 810D系统主机西门子PCU20开机花屏乱闪修复

产品名称	(当天能解决) 810D系统主机西门子PCU20开机花屏乱闪修复
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1200.00/台
规格参数	品牌:SIEMENS 型号:西门子数控机床维修 产地:德国
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

(当天能解决) 810D系统主机西门子PCU20开机花屏乱闪修复分析；

西门子系统PCU20花屏：很多维修人员认为花屏，一般为液晶显示屏的故障。其实对于PCU20来说，花屏的故障液晶坏的可能性较小，一般为北桥PN133T虚焊。早期的产品西门子在制造上考虑到受环境影响而导致虚焊的问题，因为他为在北桥周边以及底部灌了环氧树旨，事实证明，这一招并未起来效果，反而给维修带来了很大的难度。如果操作不熟练的话，那么只有一个结果，焊盘拉掉，整个主板报废。后期的产品，虽然有一些改进（加上压片），但是没有解决根本问题。

2.PCU20黑屏

黑屏的故障一般分为三种可能：（1）电源模块损坏；很多种情况并非电源完全不工作，而是电源功率衰减，征对这种情况就得借助于电源功率测试仪来进行分析了，看其是否达到额定功率。（2）还是北桥（PN133T）脱焊，这种情况比较好判断，一般是通电后风扇一直高速运转，对于PCU20.3的话，系统进入不到00状态。这种情况处理方面如花屏的一致。（3）OP高压逆变器损坏，这种故障比较好处理，直接更换一个逆变电源就可以解决问题。以上为PCU20常见的故障，若有问题请联系我公司协助处理。

西门子数控系统维修

(1) 数控系统的面板说明。

(2) 数控系统的具体操作步骤（包括手动，自动、试运行等方式的操作步骤，以及程序、参数等的输入、编辑、设置和显示方法）。

(3) 加工程序以及输入格式，程序的编制方法，各指令的基本格式以及所代表的意义等。在部分系统中它还可能包括系统调试、维修用的大量信息，如：“机床参数”的说明、报警的显不及处理方法、以及系统的连接图等。它是维修数控系统与操作机床中必须参考的技术资料之一。

机床参数清单 它是由机床生产厂根据机床的实际情况，对数控系统进行的设置与调整。机床参数是系统与机床之间的“桥梁”，它不仅直接决定了系统的配置和功能，而且也关系到机床的动、静态性能和精度因此也是维修机床的重要依据与参考。在维修时，应随时参考系统“机床参数”的设置情况来调整、维修机床；特别是在更换数控系统模块时，一定要记录机床的原始设置参数，以便机床功能的恢复。

数控系统的连接说明、功能说明 该资料由数控系统生产厂家编制通常只提供给机床生产厂家作为设计资料。维修人员可以从机床生产厂家或系统生产、销售部门获得。

数控系统的连接说明、功能说明书不仅包含了比电气原理图更为详细的系统各部分之间连接要求与说明，而且还包括了原理圈中未反映的信号功能描述，是维修数控系统，尤其是检查电气接线的重要参考资料。

1. 伺服驱动系统、主轴驱动系统的使用说明书 它是伺服系统及主轴驱动系统的原理与连接说明书，主要包括伺服、主轴的状态显示与报警显示、驱动器的调试、设定要点，信号、电压、电流的测试点，驱动器设置的参数及意义等方面的内容，可供伺服驱动系统、主轴驱动系统维修参考。

2. PLC使用与编程说明 它是机床中所使用的外置或内置式PLC的使用、编程说明书。通过PLC的说明书，维修人员可以通过PLC的功能与指令说明，分析、理解PLC程序，并由此详细了解、分析机床的动作过程、动作条件、动作顺序以及各信号之间的逻辑关系，必要时还可以对PLC程序进行部分修改。

3. 机床主要配套功能部件的说明书与资料

在数控机床上往往会使用较多功能部件如数控转台、自动换刀装置、润滑与冷却系统排屑器等。