

德国机床810D系统西门子PCU20开机白屏（当天能成功解决）

产品名称	德国机床810D系统西门子PCU20开机白屏（当天能成功解决）
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1200.00/台
规格参数	品牌:SIEMENS 型号:西门子数控系统维修 产地:德国
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

德国机床810D系统西门子PCU20开机白屏（当天能成功解决）

出现白屏现象表示背光板能正常工作，首先判断主板能否正常工作，可按电源开关查看指示灯有无反应，如果指示灯可以变换颜色，表明主板工作正常。

- 1、检查主板信号输出到屏的连接线是否有接触不良（可以替换连接线或屏）。
- 2、检查主板各个工作点的电压是否正常，特别是屏的供电电压。
- 3、用示波器检查行场信号和时钟信号（由输入到输出）。
- 4、换上以写程序的通用板试机，如指示灯无反应或不亮，表明主板工作不正常。

西门子系统开机白屏这类问题是比较棘手的，需要触摸屏维修人员掌握一定的电路原理，有一定的动手能力，同时还要有一定的经验，触摸屏都是DSP等高度集成的芯片做控制核心，维修时候需要对照芯片厂家提供的电路图，一般是晶振、外围IC等故障。

德国机床810D系统西门子PCU20开机白屏（当天能成功解决）；

数控系统的常见故障有：上电无显示、按键失灵、自动重启、开不了机、有显示无输出、模块损坏、电源故障、位控环报警、

不发指令运动、黑屏、花屏、乱码等。这些问题。

- 1、确保传送带已插入电源。检查电源线是否有损坏的迹象。

2、拉出或推入任何紧急停止装置。检查传送带，高压装置，龙门和送料器是否有问题。确保电气柜中没有熔断的丝。

3、检查是否在超程附近有任何轴。

首先，要做好各导轨面的清洁润滑。有自动润滑系统的机床要定期检查、清洗自动润滑系统。大多是用线轨来达到高速循环运动的。

线轨里面的滑块由成百个精度很高的滚珠组成的。所以不能缺油。另外机床X、Y、Z轴滚珠丝杆和丝母之间也是由珠子组成，也不能缺油。

其次，检查主轴箱自动润滑系统。工作是否正常床头箱一般由齿轮和轴承通过轴来实现各级传动的。所以要保持油路畅通，新设备要定期更换润滑油。

新数控加工中心齿轮磨损会产生铁沫，以防脏东西进入轴承导致损坏。再次，检查电器柜中冷却风扇是否工作正常。风道过滤网有无堵塞，

清洗沾附的尘土。对于数控机床而言机床的电气系统尤为重要，要定期检查电器柜有无灰尘。电器元件有无损坏，检查配电柜风扇及空调是否运行正常。