

(半天成功修复) 810D系统西门子PCU20开机显示器不亮解决

产品名称	(半天成功修复) 810D系统西门子PCU20开机显示器不亮解决
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1200.00/台
规格参数	品牌:SIEMENS 型号:西门子数控系统维修 产地:德国
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

(半天成功修复) 810D系统西门子PCU20开机显示器不亮解决；

如何维修硬件问题引起的黑屏故障?

数控系统的显示控制模块、电源模块或者外部电源等出现问题常常造成机床开机后屏幕没有显示.这时要注意观察故障现象，必要时采用互换法，可以准确定位故障。

有时系统启动后屏幕没有显示，原因是显示器有问题。诊断这类故障首先看系统启动后，各种指示灯是否正常，是否有硬件报警警示。如果指示灯都正常，硬件也没有报警，说明应该是显示器故障。如果对机床特别熟悉，可以在没有显示的情况下，执行一些简单的操作，进一步验证示器的故障。如果是显示器的故障，更换或者维修显示器后，机床就可以正常工作了。

810D系统西门子PCU20开机显示器不亮

机床维修是技术含量较高的工作，因此对维修人员的技术要求上也会有所提高，数控机床维修人员不仅需要掌握电气系统知识，还要掌握液压、机械方面的知识。

机械故障就是指机械系统已偏离了其设备的状态，从而丧失了部分或者全部的功能。造成机床机械产生故障的原因有很多，例如：零件上的质量问题、装备问题和设计上的问题、以使用过程中得问题。

一、产生机械故障的原因

(一) 根据机械故障产生的原因，机械故障可分为：错用性故障、磨损性故障以及先天性故障。错用性故障，如刀架的定位不准，可能是定位销的松动，而造成了错用性故障，此时就需要打开机壳并上紧定位销；磨损性故障，是由正常的磨损而产生的故障，对这类的故障。一般需要对零件进行寿命的预测，并换零件、部件，已对磨损所造成的间隙进行补偿；先天性故障，由于设计或者制造不当，从而造成了

机械系统中某些环节的薄弱，而产生的故障。

(二) 根据故障的性质，故障形式可分为：间断性故障与损坏性故障。

(三) 根据故障产生的影响程度，故障形式可分为：功能部分的丧失和功能全部丧失。功能部分丧失指，短期内机械的部分功能出现问题，但稍加调试后，可以恢复，功能全部丧失指，机械故障引发了机械的功能全部不可用。

二、常见故障以及排除方法

(一) 主传动系统常见故障

1、切削振动大

1.1、故障原因，床身与主轴箱的连接螺钉松动。维修方法，把松动的螺丝，从新紧固即可；

1.2、故障原因，轴承的预紧螺母有松动，导致主轴窜动。解决方法，从新紧固螺母，以确保主轴的精度合格；

2、主轴箱的噪声大

2.1、故障原因，齿轮间隙有不均匀或被严重损伤的现象。解决方法，进行间隙的调整或者换齿轮；2.2、故障原因，轴承有损坏或者传动轴弯曲。解决方法，轴承修理或者直接换轴承，并校直传动轴；

3、轴承或齿轮损坏

3.1、故障原因，变挡的压力过大，使齿轮受到冲击而造成破损。解决方法，适当的调整压力和流量；3.2、故障原因，固定销脱漏或变挡机构受到损坏。解决方法，修理机械零件或直接换零件；

3.3、故障原因，轴承的预紧力过大或者无润滑。解决方法，加上润滑使之充足，并重新调整好预紧力。

810D系统西门子PCU20开机显示器不亮修复流程；

1.客户根据故障来电寻求技术部帮助，工程师认为，故障可由客户自行解决，我们将提供免费解决方案。

2.不能自行解决的，客户可送设备，或快递设备到公司，公司当天安排维修工程师检测。

3.检测报告出来后，公司人员及时将检测报告传给客户。客户在阅读检测报告后。

4.若决定维修，就与我公司签订维修合同，若不维修，公司可及时为您公司办理退修手续，当天返回原公司，维修公司无需承担任何费用。，产品的外壳上有维修的保修标签，上面有保修日期！

5.产品维修后价格：根据实际情况报价，报价时我们将为客户说明每一笔维修费用的来源。