

(当天成功修复) 西门子810D系统PCU20开机黑屏解决

产品名称	(当天成功修复) 西门子810D系统PCU20开机黑屏解决
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1700.00/台
规格参数	品牌:SIEMENS 型号:西门子数控系统维修 产地:德国
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

(当天成功修复) 西门子810D系统PCU20开机黑屏解决故障处理；

数控机床电气故障中弱电故障部分主要有CNC装置、PMC控制器、CRT显示器以及伺服单元、输入/输出装置等电子电路。若出现机床系统黑屏及启动开关失灵故障，可按以下方法排除故障：

若数控机床按下启动按钮后，系统不启动，首先应该检查数控机床总开关是否打开；其次，观察电气柜中电源盒的指示灯是否亮了，以此来判断电源盒是否有220V电源电压的输入。

若指示灯不亮，检查电源盒是否有220V电源，若有220V电源，指示灯不亮或没有24V电源输出，则为电源盒损坏。若有24V电源，检查系统后面是否有24V电源，若没有，则需检查电缆线是否断路。需注意，24V电源短路，是电压达不到24V，也有可能使系统不启动，这就需检查其他24V电源是否短路；还有电路中，若有一路断路或开关损坏，也可导致系统不启动，若系统后面有24V电源，电路图检查也没故障，则有可能是系统坏了，需更换数控系统。

西门子810D系统PCU20开机黑屏解决故障处理；排除方法：

- 1.重新启动试机；
- 2.检查外围接口线路是否有松动或接触不良；
- 3.检查供电单元，正常输入电压是+24vdc；
- 4.打开PCU20.3单元，将PCU后盖打开，检查内存条是否插牢靠，扁平电缆插接是否可靠；
- 5.如果仍未检查出故障，检查西门子840D的软件系统HMI advanced，可以将以前备份好的系统备份重新镜像到一个新的硬盘上做实验。

6.后可以判断PCU20.3的主板损坏，此时需要厂家或维修公司进行维修。

西门子810D系统PCU20开机黑屏修复流程；

第1步：根据客户的故障描述，分析判断该系统的可修性。

第2步：客户寄/送到我公司待检。

第3步：工程师具体检测故障点，分析原因，给出处理建议。

第4步：出具检测报告书给客户，报告中附有故障点，处理方法，维修价格，所需时间。

第5步：征询客户意见，等待客户确认，同意则进行维修，不同意则原机返回。

第6步：工程师进行故障排除，维修OK, 带电机测试。

第7步：客户付款。

第8步：交付客户使用。

第9步：良好的质量跟踪服务，故障维修件未修好分文不收