

嘉兴双面镀锌量检测 双面镀锌层厚度检测

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 嘉兴双面镀锌量检测 双面镀锌层厚度检测 |
| 公司名称 | 浙江广分检测技术有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋 |
| 联系电话 | 18662248593 18662248593 |

产品详情

我们都知道有些金具是要进行热镀锌检查，只有符合相关标准的才可以使用，比如垂悬线夹、耐张线夹螺栓型等金具都是需要进行热镀锌层检查试验，厚度不合格则会影响产品在导线上的使用寿命导致其他的因素发生。那么镀锌层厚度不够是什么原因导致的呢?华耀检测就来说说热镀锌层检查之厚度不够的原因以及解决办法。

- 1、镀锌件从锌液中引出方法的影响。镀锌件从锌液中引出时应垂直引出，带钢倾斜引出时锌层就薄。因此，带钢引出锌锅时应保持垂直引出。
- 2、带钢在锌液中停留时间的影响。带钢在锌液中停留时间有一定的时间范围。根据带钢的厚薄来确定，随着镀锌时间的延长，镀层厚度将增加，但过分地延长镀锌时间又会使锌层变脆，反而影响质量。
- 3、锌液温度的影响。当锌液的温度低于430 时，锌铁扩散速度低，不易生成足够的铁锌合金层，整个镀层就薄;当温度在460 时锌层增厚，当温度继续升高，锌液变稀，锌层又变薄。所以必须严格控制锌液温度以保证带钢质量的稳定。