

# 直线型灌装封尾机 圆弧形灌装封尾机 型号齐全可到厂参观

产品名称	直线型灌装封尾机 圆弧形灌装封尾机 型号齐全可到厂参观
公司名称	温州中环智能机械有限公司
价格	450000.00/台
规格参数	品牌:中环 灌装量:2-300ml 运转速度:100 - 1200/min
公司地址	浙江省温州市高新技术开发区文锦路50号
联系电话	0577-57755525 13567729000

## 产品详情

### ZHF-160 润唇修护底乳高速软管灌装封尾机

润唇修护底乳改善唇纹和唇色，帮助后续唇妆产品更好地显色并提升持妆力。双色立体唇膏，呈现精致唇妆的必备品，修饰唇纹和唇色，呈现丰润饱满唇妆的唇部专用修护底乳。

特点：

1.改善唇纹，展现丰润活力唇部。2.修饰唇色，令唇色更加鲜明生动。3.唇膏肌底乳，增加唇膏贴合力。

1封尾形式：直线型或圆弧形

2、设备适用范围：

化妆品、轻工（日用化工）、制药、食品等行业,用于企业产品选以软管为包装容器,该设备可将油膏、乳膏、凝部热熔压合并打印字码,同时修剪整形,制出产成品

3、包材及灌装物料适用范围：

全塑管、塑料复合管、铝塑复合管。

油膏、乳膏、凝胶剂及粘度流体。

工作流程:

管仓(软管容器),自动上管,识标定位,软管内部清洗(选项),充填,尾部热熔,压合封尾、打字码,软管定位,剪切,成品排出

4、工作原理:

采用PLC程序控制.自动上管、色标定位、空气清洗管内空间、注料喷嘴深入管内充填、管尾内壁热气加热、管尾外壁冷却(制冷水机排水循环)、热熔压合打字码、尾部剪切、成品排出。参数数字化显示。

5、特点:

1) 主机采用变频调速。

2) 瑞士热风发生器,为软管尾部热熔确保稳定的热源。

3) 环形加热器,对软管尾部内壁加热,外置环形冷却水套对外壁降温,使尾部受热均匀.实现内壁封合严密,外表字纹清晰美观.

4) 色标定位,选用德国光电识标器,同时配以高精度驱动器及步进电机(很高的对标要求配置伺服电机),保证图文位置正确。

5) 双头灌装,提高双倍工作效率。注料喷嘴深入软管内部分阶段充填,同时有一个由下往上的充填过程完成灌装与密封,不会发生泄漏或溢出现象.该机适合多种不同理化性能物料的充填要求.灌装量微调手轮安置在机体外部,调节以及紧定非常方便,确保灌装精度  $\pm 0.5\%$ ,真正做到节约成本及计量准确。

6) 物料桶内部搅拌设计为下置大动力搅拌装置,安全、可靠,适用范围大。料桶保温系统用可控水温装置及有焊缝无焊剂的夹层料斗等来完成。(选项)

7) 终端压缩空气采用多级过滤(油气过滤装置,保证压缩空气洁净无污染)。

8) 润滑系统制订统一供油标准,保证设备有效润滑并防止工作环境污染。

加配:

箱体:

1、不锈钢+铝型材,手柄门

2、护栏材料有机玻璃

技术参数:

电源:50Hz(60)Hz/380V(220V) 3P

主电机:1.5KW、

热风器：3 KW

运转速度：100 - 1200/min

灌装范围：1-300ml

软管长度：50-250mm

软管直径：10-60mm 注:直径大于50mm需事先约定

灌装精度： $\pm 1\%$

外型尺寸：2870 × 1770 × 2340mm