

500型智能钢筋锯切套丝生产线

产品名称	500型智能钢筋锯切套丝生产线
公司名称	嘉旺桥隧（山东）重工有限公司
价格	68000.00/台
规格参数	品牌:嘉旺重工 加工范围:16-32 加工长度:2-12米
公司地址	山东省济宁市鱼台县经济开发区古亭路与观鱼二路交汇处（凯兰特环保设备公司院内4号车间） （自主申报）（注册地址）
联系电话	15166406504

产品详情

直螺纹丝头加工

- 1) 按钢筋规格调整好滚丝头内孔小尺寸及涨刀环，调整剥肋挡块及滚压行程开关位置，保证剥肋及滚压螺纹的长度。
- 2) 工钢筋螺纹时，采用水溶性切削润滑液；当气温低于0 时，应掺入15%-20%润滑液，不得用机油作润滑液或不加润滑液套丝。
- 3) 操作工人应逐个检查钢筋丝头的外观质量，检查牙型是否饱满、无断牙、秃牙缺陷，已检查合格的丝头盖上保护帽加以保护。
- 4) 、直螺纹丝头的检验

螺距、外径必须与套筒一致，并且经配套的量规检验合格。经自检合格的丝头，由质检员随机抽样进行检验，以500个同种规格丝头为一批，随机抽检10%，进行复检。加工钢筋螺纹的丝头牙型、

螺纹丝头牙型检验：牙型饱满，无断牙、秃牙缺陷，且与牙型规的牙型吻合，牙型表面光洁为合格品