

福州市全新升级进口的（廉价）TM26D-1-3-02日本国传统美德龙对刀器数控刀片测量数据准

产品名称	福州市全新升级进口的（廉价）TM26D-1-3-02日本国传统美德龙对刀器数控刀片测量数据准
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	3131.00/台
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

深圳华铨诺公司永远把品质牢牢攥在手里不松懈，品质严格把关不放松。大规模机器标准化场合。由于机器加工的产品是标准件，需要上百台或更多的机器来加工。这个时候操作机床的工作人员水平不一，只有通过刀仪来统一换刀后能保证每把刀的高度一致。如果用人工换刀去保证高度这个难度会很大，而且不能统一标准。这样的雕铣机需要安装对刀仪。如果一个让品牌能做到让大部分客户称赞，并且客户介绍客户购买，这个品牌就是华铨诺公司销售的进口品牌产品。使用过华铨诺公司销售的进口品牌产品的客户，满意度评分都很高，客户都竖起大拇指。

关于日本美德龙metrol公司产品:美德龙的产品使用了无铅焊接,本公司产品不属于日本出口贸易管理法规、CE认证机械指令、低电压指令管制对象,本公司产品符合RoHS指令,也不属于出口贸易管理令附表一的第1~15项规定的范围之内。适用第16项(全面出口管制措施*),全面出口管制措施,原则上适用所有货品和技术,若涉及大规模杀伤性武器等,须向经济产业部提出申请。很多用了深圳华铨诺公司产品的朋友和客户,都夸赞深圳华铨诺公司产品比较好。机械对刀仪早是日本发明出来的,也就是美德龙株式会社(METROL),是由松桥章先生于1976年创立,在1976年发明了世界上台用在数控车床上的数控机床用对刀仪。1995年,metrol的创始人被日本科技省授予科技长官奖。深圳市华铨诺科技有限公司是日本美德龙公司中国制定销售商。

深圳华铨诺公司做过统计,国产的品质还是寿命、价格,都和我们没法比。一旦因为编程参数输入错误,机床发生碰撞,对机床精度的影响是致命的。所以对于高精度数控车床来说,碰撞事故要杜绝。对于数控车床或车铣加工中心类数控设备,由于中心位置(X0,Y0,A0)已有数控设备确定,确定轴向位置即可确定整个加工坐标系。因此,只需要确定轴向(Z0或相对位置)的某个端面作为对刀点即可。没有永远的利益,只有永远的品质,牢牢把品质攥在手里不松懈,华铨诺公司销售的进口品牌产品做到了。

日本美德龙metrol成立于1976年，在日本东京都立川市，由松桥章先生创立。公司就是服务零件加工业、汽车制造业等高精密度要求企业。日本美德龙metrol产品有对刀仪和传感器。

我们的用户使用产品后，都交口称赞我们的产品好，用户满意度很好。对刀仪的对刀点尽可能与设计基准或工艺基准统一，避免由于尺寸换算导致对刀精度甚至加工精度降低，增加数控程序或零件数控加工的难度。心里永远存在客户，品质牢牢攥在手里，不松懈，不放松，华铨诺公司销售的产品多年来一直是这样的。日本美德龙metrol无线电式对刀仪，无线电信号传输范围一般在10米以上。其优点是无线电信号传输范围大并且不易受到环境影响，对刀后可以随时从工作台面取下不占用加工空间，并且可以多台机床共用一台对刀仪从而可以降低综合成本。该类对刀仪多用于大型重型机床。

深圳华铨诺永远把客户利益放心里，品质永远攥在手里不松懈。然后点击系统中的求落差（不同的控制系统是不同的表现形式，标准的系统是按照国标求落差的指令来执行）。落差求完后再接着对刀，再以后每换一把刀就只需要执行对刀指令就可以实现Z轴高度设定。这样提高了手动去设Z轴坐标的效率也提高了Z轴坐标设定的精度。国产的和是没法和我们比的，无论是价格还是品质都没有可比。日本美德龙metrol对刀仪安装在机床进行内部，工厂生产加工时，随着周围环境温度的变化及工作负荷变化，机床的热变形随时在发生进而带动刀具发生变化，其结果就是车间内同一台机床在早中晚不同时段加工出产品的尺寸精度发生很大的波动。使用机内对刀仪后，可以在加工前或者加工过程中随时对刀具参数进行自动测量和更新，每次测量都是在当前机床热变形的状态下进行的刀具设置，从而极大的降低了由于机床热变形引入的误差。日本美德龙metrol对刀仪能对机床热变形的自动补偿，极大提高产品良品率。<http://shenzhen.11467.com/info/12999221.htm><http://nanjing.11467.com/info/12985650.htm><http://lianyungang.11467.com/info/13081868.htm>