

# 数控斜车TCK40 斜轨数控车床 数控斜床身车床

产品名称	数控斜车TCK40 斜轨数控车床 数控斜床身车床
公司名称	山东久诚机床有限公司
价格	95000.00/台
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市洪绪镇唐庄村龙园大道东侧100米（注册地址）
联系电话	0632-5656925 18063243625

## 产品详情

TCK40斜床身数控车床的优点：

1：加工精度高，数控机床的拖板传动丝杆都是高精度的滚珠丝杆，丝杆与螺母之间的传动间隙很小，但也不是说没有间隙，而只要有间隙，当丝杆向着一个方向运动后再反向传动时，难免会产生反向间隙，有反向间隙就会影响加工精度，而这种45度床身的机床由于有重力的作用，重力直接作用于丝杆的轴向，传动时的反向间隙几乎为零。如果你还不明白，你可以找一个普通螺母与螺丝，竖直向上，拧动螺丝，再反向退回，就会明白螺母始终往一边压着丝杆，所以就不会有反向间隙，假如让螺母与螺丝平放，就不会有这种效果了。

2：机床刚性好，切削时不易引起振动。因为这种机床的刀具是在工件的斜上方切削，切削力与主轴工件产生的重力相一致，所以主轴运转相对平稳，不易引起切削振动，而普通数控车床在切削时，刀具与工件产生的切削力是向上的，与主轴工件产生的重力不一致，所以就容易引起振动。

3：铁屑由于重力的关系不易产生缠绕刀具，利于排屑

TCK40斜床身数控车床标准配置：

- 1、中空液压卡盘
- 2、伺服主电机

### 3、8工位液压刀架

### 4、自动润滑、冷却系统

斜导轨数控车床可选配置：

#### 1.主轴单元

#### 3、带铣或钻削动力头

#### 4、自动排屑机

项目	单位	TCK40
床身上大回转直径	mm	400
拖板上大回转直径	mm	195
导轨倾斜度	--	45°斜轨
大行程X/Z	mm	X轴:350mm(排刀) Z轴:400mm
主轴端部形式	--	ISO A2-5
主轴结构	--	套筒式主轴
主轴内孔锥度	--	MT6
主轴通孔直径	mm	56
主轴高转速	rev/min	标准型:5000
X/Z向滚珠丝杠	mm	3210/4010
主轴电机功率	kw	5.5
X/Z轴定位精度	mm	X轴:0.016/Z轴:0.020
X/Z轴重复定位精度	mm	X轴:0.003/Z轴:0.005
圆度	mm	0.005
直线一致性	mm	0.020/长度300
平面度	mm	0.020/直径300， 只许中凹
表面粗糙度(钢件)	--	Ra 1.6
刀架型式	--	排刀架，选配刀塔
刀具外形尺寸	mm	25×25
刀架中心高	mm	100
刀盘大直径	mm	400
机床净重(约)	kg	2200
机床外形尺寸(约)	mm	1780×970×1450

