

数控斜轨车床 斜轨刀塔数控车床 TCK550数控斜车

产品名称	数控斜轨车床 斜轨刀塔数控车床 TCK550数控斜车
公司名称	山东久诚机床有限公司
价格	105000.00/台
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市洪绪镇唐庄村龙园大道东侧 100米（注册地址）
联系电话	0632-5656925 18063243625

产品详情

TCK550斜床身数控车床是一种高精度、高效率的自动化机床。配备多工位刀塔或动力刀塔，机床就具有广泛的工艺性能，可加工直线圆柱、斜线圆柱、圆弧和各种螺纹、槽、蜗杆等复杂工件，具有直线插补、圆弧插补各种补偿功能，并在复杂零件的批量生产中发挥了良好的经济效果。斜床身数控车床的两根导轨所在平面则与地平面相交，成一个斜面，角度有30°，45°，60°，75°之分。斜床身数控车床的床身呈直角三角形。很明显，在相同导轨宽度的情况下，斜床身的X向拖板比平床身的要长，应用在车床的实际意义是可以安排更多的刀位数。斜床身数控车床的截面积要比同规格平床身的大，即抗弯曲和抗扭能力更强

斜床身数控车床是依据数控加工原理发展而来的，针对性较强，主要对于一些复杂且加工精度要求高的零件进行加工。在数控机床布局、刚度、精度、排屑能力等方面，要明显高于平床身数控车床。

斜床身数控车床是两轴联动、半闭环数控车床。主机床身采用铸造成型。床身导轨是倾斜的，具有相对刚性的结构设计。由于床身导轨倾斜，斜床身数控车床载荷截面大，刚度和减震性能好，切削精度高。其具有高精度、高速和高主轴转速。主要适用于加工航空、轴承以及电子等中型零件。

斜床身数控车床技术参数：

项目	单位	技术参数		
		TCK550	CK40-750	CK40-1000

工作范围	床身上大旋转直	mm	540	540	540
	径				
主轴	溜板上大回转直	mm	270	270	270
	径				
	大加工直径	mm	400	400	400
	大加工长度	mm	550	700	300
	主轴高转速	r/min	4000	4000	4000
	主轴跳动	mm	0.008/300	0.008/300	0.008/300
	主轴通孔直径	mm	65	65	42
	棒材容径	mm	48	48	30
	液压卡盘	寸	8	8	6
	主轴电机功率	kw	7.5	7.5	5.5
行程	X轴行程	mm	220	220	220
	Z轴行程	mm	550	750	400
进给	X轴快速移动	m/min	20	20	20
	Z轴快速移动	m/min	20	20	20
	切削进给	mm/min	1-6000	1-6000	1-6000
尾座	尾座行程	mm	350/液压	550/手动	800/手动
	尾座套筒行程	mm	120/液压	120/液压/手动	120/液压/手动
导轨	床身导轨倾斜角	度	45	30	30
	度				
精度	型式	mm	线轨	线轨	线轨
	定位精度	mm	0.016	0.016	0.016
	重复定位精度	mm	0.008	0.008	0.008
其他	机床重量	kg	3500	3800	4200
	外形尺寸	mm	2800 × 1680 × 2100 2920 × 1680 × 2070 3200 × 1680 × 2070		