

# 欧洲进口日标槽钢200\*80\*7.5钢结构支架

产品名称	欧洲进口日标槽钢200*80*7.5钢结构支架
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	5620.00/吨
规格参数	型号:200*80*7.5 材质:SS400 执行标准:JIS
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24(双)号3层 (注册地址)
联系电话	19946279018 19526212133

## 产品详情

欧洲进口日标槽钢200\*80\*7.5钢结构支架一般在润滑剂中加一定比例的极压添加剂或采用固体润滑剂均可取得较好效果。这主要是提高润滑剂对金属表面的润滑能力，用以产生含硫、磷、氯的化合物在高温下与金属表面起化学反应，生成硫化铁、等来加强油膜强度和增强吸附能力，较好地润滑模具与产品表面。固体润滑剂则是填充到金属表面的小坑内，使干磨擦接触点减少到少，另外固体润滑剂有很高的稳定性，在高温下也能起到润滑作用，不易发生模具粘结。通常在生产中根据产品变形程度和实际情况选择和配方(有关冲压手册上可查到配方)。日标槽钢规格型号表

销售：日标槽钢、日标角钢、欧标工字钢、欧标H型钢、美标H型钢 品名规格型号 材质 米重/公斤  
执行标准日标槽钢 50\*25\*4 Q235/A36/SS400 3.46 JIS日标槽钢 50\*25\*5 Q235/A36/SS400 3.86 JIS日标槽钢  
75\*40\*5 Q235/A36/SS400 6.92 JIS日标槽钢 100\*50\*5 Q235/A36/SS400 9.36 JIS日标槽钢 102\*51\*6.1  
Q235/A36/SS400 10.42 JIS日标槽钢 125\*65\*6.0 Q235/A36/SS400 13.4 JIS日标槽钢 127\*64\*6.4 Q235/A36/SS400  
14.9 JIS日标槽钢 150\*75\*6.5 Q235/A36/SS400 18.6 JIS日标槽钢 150\*75\*9 Q235/A36/SS400 24.0 JIS日标槽钢  
152\*76\*6.4 Q235/A36/SS400 17.9 JIS日标槽钢 152\*89\*7.1 Q235/A36/SS400 23.8 JIS日标槽钢 200\*80\*7.5  
Q235/A36/SS400 24.6 JIS进口日标槽钢 180\*75\*7\*10.5 SS400/A36 21.4 JIS进口日标槽钢 200\*90\*8\*13.5  
SS400/A36 30.3 JIS进口日标槽钢 250\*90\*9\*13 SS400/A36 34.6 JIS进口日标槽钢 250\*90\*11\*14.5 SS400/A36 40.2  
JIS进口日标槽钢 300\*90\*9\*13 SS400/A36 38.1 JIS进口日标槽钢 300\*90\*10\*15.5 SS400/A36 43.8  
JIS进口日标槽钢 300\*90\*12\*16 SS400/A36 48.6 JIS进口日标槽钢 380\*100\*10.5\*16 SS400/A36 54.5  
JIS进口日标槽钢 380\*100\*13\*16.5 SS400/A36 62 JIS进口日标槽钢 380\*100\*13\*20 SS400/A36 67.3 JIS

上海绪杰贸易有限公司主要生产产品有螺纹钢 角钢 槽钢 工字钢 无缝钢管 焊接钢管 螺旋钢管 冷热镀锌钢管 C型钢 日标槽钢、日标角钢、欧标H型钢、美标H型钢、澳标H型钢、英标H型钢 等外标钢材产品。除自主生产外 还与各大钢厂签订常年代理销售合同。欢迎广大新老客户来电、来函、来人、洽谈业务，指导工作！日标槽钢低合金钢的含镍量不过1%。这一元素对钢的增不够，而对塑性及冲击韧性却有良好的影响，并且能提高钢的抗脆性破坏性能。镍的含量往往由于它的而受到限制。金属矿产：乳制品设备清洗剂：包括FH-QXR1碱清洗剂、FH-QXR2消毒清洗剂产品、FH-QXR3酸清洗剂。该产品具有极强的脱脂去污清洗功效，技术先进，配方独特、成本低。采用CIP（就地清洗）方式清洗，在生产线上直接与清洗剂、水蒸气 and 高温水等供给线设备连接，可收到迅速清洗、杀菌的效果。瓶清洗剂

：包括FH-QXP1工业洗瓶剂、FH-QXP2酒瓶清洗剂、FH-QXP3奶瓶清洗剂、FH-QXP4酒瓶杀菌清洗剂。该类产品的耐硬水性好，对污垢分散力强，洗净瓶亮度高，不堵塞洗瓶机的喷嘴及管路，对瓶贴及瓶颈铁锈的去污力强，不腐蚀设备，杀菌功效好除油(FH-CY)系列产品除油(FH-CY)系列产品主要包括常温型、中温型和添加剂三种类型。料加热操作制度1.1日常操作要求1.1.1操作中应根据生产节奏和品种规格的变化，按加热制度进行调节。作中严格执行勤检查、勤调整、勤联系的要求，及时调节空燃比，使燃料在各段达到完全燃烧，确保降低燃料消耗，减少钢坯氧化烧损。工控机输入的各种加热参数应准确，各段参数控制应稳定，使工控机处于良好的运行状态。照点检的要求进行检查，对发现的问题能处理的应及时处理，本岗位处理不了的应逐级汇报，并做好记录。