

锰钢焊接热处理筛网 加重高硬度 用过都说好

| | |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 锰钢焊接热处理筛网 加重高硬度 用过都说好 |
| 公司名称 | 滨州市力王筛网有限公司 |
| 价格 | 328.00/平方米 |
| 规格参数 | 孔径:30*30mm 丝径:12mm 加工工艺:轧花焊接 |
| 公司地址 | 山东省滨州经济技术开发区里则办事处西街村187号 |
| 联系电话 | 15554330788 |

产品详情

焊接筛网特点

- 1 筛条加重 同属锰钢线材类筛网，相对编织筛网，筛条直径一般加大加粗20—30%；
- 2 硬度增加 筛网电焊成型后，经淬火工艺，相对锰钢线材硬度由190 ~ 220HB，提高到210—235HB；
- 3 结构牢固 筛网经线纬线，连接为电弧焊接，筛条间无交叉，无滑动，可有效降低筛条在振动时，相互摩擦，碰撞等状况下的物理损害；
- 4 安装方便
焊接筛网在安装、更换时，不必考虑拉紧或承重下榻的宽度、长度余量，固定方便，且较为牢固；
- 5 承重力高 筛网加工完成后，为一个整体，类似一块钢板，可承受较大负重。
- 6 抗外力、抗逆性好 合格的焊接筛网，对摔、砸、碰等物理伤害，抗逆性较好。特别是在物流运输、中专、安装中，优势更为明显。

加工重点

- 1 轧花或盘圈时，注意检查模具，尽量减少对钢材的物理伤害，从而降低钢材本身的物理特性；
- 2 焊点要饱满，对触点、焊点，要烧透。该项对工人的技术有一定要求，所以上岗前必须进行相关学习培训，技术合格后才能实际操作；

3 焊点不能过度，对焊点既要烧透，又不能烧的过度，否则会影响筛网强度；

4 淬火温度 温度控制在 830 ± 20 。

针对的使用场景

1 产量、过矿量较大，对筛网的使用寿命要求较高；

2 物料硬度较高，比如玄武岩、花岗岩、砾石等；

3 物料片状、针状、棒状等，比例较高；

4 物料颗粒断面粗糙，或棱角尖锐、边沿锋利；

5 配套筛机筛面较大，比如3070型。