

# 长寿pe自来水管生产厂家星宇

产品名称	长寿pe自来水管生产厂家星宇
公司名称	江安县阳春镇星宇塑料厂
价格	65.00/米
规格参数	品牌:星宇 规格型号:DN90 应用领域:市政工程
公司地址	江安县阳春镇濠坝街村（经营场所）
联系电话	18780653548

## 产品详情

### pe给水管道试压标准

#### 一、水压试验的一般规定：

- 1、管道试压前应进行充水浸泡，时间不少于 12h。
- 2、水压试验的静水压力不应小于管道工作压力的 1.5倍，且试验压力不应低于 0.80MPa，不得气压试验代替水压试验。
- 3、水压试验的长度不宜大于 1000 米，对中间设有附件的管段，水压试验分段长度不宜大于 500 米。系统中有不同材质的管道应分别进行试压。
- 4、对试压管段端头支撑挡板应进行牢固性和可靠性检查，试压时，其支撑设施严禁松动崩脱。不得将

阀门作为封板。

5、加压宜采用带计量装置的机械设备，当采用弹簧压力表时，其精度不应低于 1.5 级，量程范围宜为试验压力 1.3-1.5 倍，表盘直径不应小于 150mm。

6、试压管段不得包括水锤消除器，室外消火栓等管道附件系统包含的各类阀门，应处于全开状态。

### (1) 阀门安装

闸阀、蝶阀安装前应检查填料，其压盖、螺栓需有足够的调解余量，操作机械和转动装置应进行必要的调整，使之动作灵活，指示准确，并按设计要求核对无误，清理干净，不存杂物。闸阀安装应保持水平，大口径密封垫片，需拼接时采用迷宫形式不得采用斜口搭接或平口对接。

### (2) 法兰

1) 法兰盘密封面及密封垫片，应进行外观检查，不得有影响密封性能的缺陷存在。

2) 法兰盘端面应保持平整，两法兰之间的间隙误差不应大于2mm，不得用强紧螺栓方法消除歪斜。

3) 法兰盘连接要保持同轴，螺栓孔中心偏差不超过孔径的5%，并保证螺栓的自由出入。

4) 螺栓应使用相同的规格，安装方向一致，螺栓应对称紧固，紧固好的螺栓应露出螺母之外2-3扣。

5) 严禁采用先拧紧法兰螺栓，再焊接法兰盘焊口的方法。

