

整套水泥基匀质板设备匀质保温板切割带锯设备

产品名称	整套水泥基匀质板设备匀质保温板切割带锯设备
公司名称	大城县豆庄村艺仑机械设备厂
价格	150000.00/台
规格参数	整机重量:6吨 型号:自动 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯乡 豆庄村3街13排2号
联系电话	13613268783

产品详情

整套水泥基匀质板设备匀质保温板切割带锯设备

水泥基匀质板设备主要由以下组成：

- 一、储料仓：分为水泥仓和粉煤灰仓；如果小规模生产或者使用袋装水泥，只需要仓库即可；
- 二、预混设备：完成干粉、化工料搅拌混合。有大型干粉搅拌平台，也有小型干粉预混机；
- 三、灌注设备：加水搅拌浆体，并灌注到模箱中。分为手动灌注机、半自动灌注机、全自动灌注机、固定式连续灌注平台四种；

水泥基匀质板设备先将减水剂加入水(水温40 左右)中,搅拌均匀约20秒,再加粉煤灰、水泥搅拌1分钟,加树脂胶搅拌一分钟,加纤维、憎水粉、固化剂搅拌30秒(根据固化速度调整时间),入加引气剂搅拌20秒后充入聚苯颗粒(气泵打入泥浆底部)搅拌5-10秒钟后(泡沫颗粒均匀)裹浆) 将料浆倒入模子中刮平。6小时后可拆边模，隔天搬运，3天切割

具有容重轻、强度高、导热系数小、耐高温、耐腐蚀、能切、能锯等特点，被广泛应用于电力、冶金、石化、建筑、船舶、潜艇等领域的设备管道和墙体屋面的保温隔热与防火隔音。其厚度通常在20MM以上，密度在110~400KG/M3，工作温度*可达1000 。

匀质板切割锯从坯料上线，水平上下两面切割、去上皮废料，粉碎下层废料，四锯垂直切割，自动90度转弯、切割为成品板、成品板塑封机包装。实现自动流水生产，其切割速度可以任意调节

匀质板材切割装置，包括切割室，所述切割室设有多个带锯结构，所述带锯结构包括置于主传送带上方两侧且对称分布的一主动带锯轮和一被动带锯轮，及连接两者的一锯条，所述一主动带锯轮通过皮带与一电机输出轴传动连接；所述一主动带锯轮和一被动带锯轮由同步升降结构实现高度调节，所述一主动带锯轮和一被动带锯轮分别转动连接在升降块一和升降块二的同一侧，所述升降块一和升降块二均穿插在对称分布的导向杆上，所述一电机固定在升降块二上。水泥基匀质板高速带锯设备可根据不同客户的要求，生产不同规格。