

中温有机硫水解剂技术文件

产品名称	中温有机硫水解剂技术文件
公司名称	河南荃业生物科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河南省许昌市鄢陵县马栏镇议台民营工业园区19号（注册地址）
联系电话	18939509656

产品详情

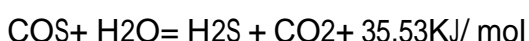
中温有机硫作为在化工行业生产过程中的一种高效的水解剂，不仅大大的加快了生产速率，同时也对节能环保方面起到了不可或缺的作用。中温有机硫水解剂的应用范围十分广泛，接下来河南荃业小编带你们来了解一下中温有机硫水解剂吧。

一、性能简介:

在以煤为原料的合成氨工艺中，微量有机硫脱除主要采用常温水解工艺，其优点是操作简单，催化剂价格较低。缺点是低温活性较差，而且常因饱和水汽的毛细冷凝和带水而失活，因而要求在水解剂前后有加热和冷却设备。同时为避免高浓度H₂S和微量氧反应造成水解剂失活，水解剂前需设置活性炭或氧化铁脱出高浓度H₂S。这样工艺路线长、设备投资大，对于微量有机硫的转化脱除显然既不合理也不经济。针对上述问题，我们开发研制出耐硫有机硫水解催化剂。它以活性二氧化钛为主要活性组份，具有活性温区宽、有机硫转化率高、耐硫、耐高汽/气比、直接串一水解炉，装填这种催化剂，在变脱前把有机硫全部转化为无机硫，而在精脱硫T段仅需活性或氧化铁就可把无机硫彻底除掉，这样大大简化了流程，提高了脱硫效率。

在以天然气、油用气为原料制取合成气的厂家，通常采用铁、锰脱硫剂。起有机硫转化率低，当4i源变化导致有机硫出现较大波动时，会造成系统出口有机硫穿透，影响甲烷化催化剂的正常使用，如采用常规的钴钼加氢转化装置，不仅设备投资和催化剂费用较高，而且还要消耗能源和氢气资源，采用本催化剂可以替代钴钼加氢转化工艺，而且费用低廉，设备不需改造即可实现有机硫的转化，包装后续工段生产的正常运行。

二、反应原理



$\text{CSe} + 2\text{H}_2\text{O} = 2\text{H}_2\text{S} + \text{CO}_2 + 32.66\text{KJ/mol}$

三、物化性能指标:

外观:白色条形/球形.

尺寸: 5X10~15mm/ 5~6mm

比重: 0.7-0.9Kg/ L

测压强度: 40N/ cm

TiO₂含量: > 60%

比表面: 120m/g

烧失(600 ° C): 4

四、正常使用条件:

入口有机硫: ~100ppm/m

入口无机硫: ~ 1000ppm/m

入口O₂含量: 2000 ppm/m*

有机硫转化率: 90%

温度: 180~ 250C

压力: ~ 8.0Mpa

空速: 500~ 3000hi

以上就是河南荃业小编为大家带来的资讯了，希望上面的介绍能够对你有所帮助。有需要的朋友欢迎来电咨询。