

# CK6180数控车床

产品名称	CK6180数控车床
公司名称	德州众拓机床制造有限公司
价格	.00/台
规格参数	导轨宽度:600mm 加工长度:1.5米-6米 承重:3吨
公司地址	山东省德州市武城县郝王庄镇工业园1号
联系电话	4000290534 13709110690

## 产品详情

众拓机床制造有限公司专注于重型卧式车床、数控车镗床、轧辊车床、车铣复合加工中心的生产、制造与研发，针对回转直径1000mm-5000mm，内孔大于500mm-4000mm，长度20m以内超大轴类、孔类、盘类零件的全工序加工。在产品研发上朝着高精度，多功能，智能化，复合化的方向不断努力。

产品说明：

CK6180数控车床是在大型卧式平床身车床基础上开发的一款多功能新产品，床身重新优化，整体加重，托板加长加宽加厚，加工效率、精度及刚性优于普通数控车床。采用半防护结构，配置广数980TDi系统。车削主传动为手动四档，档内无级变速，具有很好的定位精度和重复定位精度。

产品特点：

我公司CK6180数控车床具有以下特点：

1、本型号机床是德州众拓机床制造有限公司的成熟产品，整机结构紧凑、外形美观宜人、主轴大扭矩、高刚性、性能稳定可靠、具有优良的精度保持性。

2、床头箱优化设计，适合盘类、轴类零件的车削加工，可以进行直线、圆弧、公英制螺纹、多头螺纹的加工，能适用于车削形状复杂和精度要求高的盘类、轴类零件加工。

3、机床为整体床身，导轨和滑鞍导轨都采用特殊性材料的硬导轨，床身经48小时回火处理消除机床应力，导轨经高频淬火，超硬耐磨，经久耐用、加工精度保持性好。

4、数控系统采用广数980TDi系统，采用国产名优滚珠丝杠及高精度丝杆轴承。

5、采用高精度主轴轴承组且经精密装配和动平衡测试的主轴，保证主轴精度高的、噪声低、刚性强。

6、各润滑点采用强制自动润滑装置进行定点定量润滑丝杠及导轨，当有异常状态或油量不足时，自动产生警告讯号。

7、导轨加刮屑装置，防止导轨被铁屑和冷却液腐蚀，方便铁屑的清理。

产品参数：

项目	规格	备注
床身上回转直径	800mm	
切削长度	1350mm	标配
切削直径	800mm	标配
滑板上回转直径	420mm	标配
主轴端部型式及代号	D11/C11	
主轴孔直径	105mm	
通过棒料直径	100mm	
主轴箱		
主轴转速范围/主轴输出扭矩	30-84\300-835\53-150\125-350(r/min/Nm)	
主电机功率	11kW	
卡盘		
卡盘直径	400mm	
X轴快移速度	4m/min	
Z轴快移速度	8m/min	
X轴行程	420mm	标配
Z轴行程	1350mm	标配
尾座套筒直径/行程	100/250mm	
尾座主轴锥孔锥度	6#莫氏	
标准刀架形式	立四	
刀具尺寸		
外圆刀	32 × 32mm	
镗刀杆直径	32mm	
机床总重	4500kg	
机床外型		
长 × 宽 × 高	4000 × 1800 × 1850mm	

欢迎来厂参观采购！